

UVHDGLASS

Rychleschnoucí UV / UV LED síťotisková barva na sklo (surové i lakované) – Vysoký lesk – Dobrá odolnost proti mytí v myčce nádobí.

Standardní a krycí barevné odstíny.

Barva bez CMR (není karcinogenní, mutagenní a reprotoxická).



POUŽITÍ

Řada síťotiskových barev UVHDGLASS je dvou-složková UV / UV LED barva s vysokým leskem pro tisk na sklo a keramiku. Vhodná pro různé aplikace: láhve (matné sklo a surové sklo), některé předupravené nebo nepředupravené kosmetické nádoby, sklenice na pití, sklo pro interiérové použití, nábytek, zrcadla, hrací automaty, automobily, skleněné výrobky (vázy, svícny, popelníky...).



PODKLADY

- Sklo a keramika
- Láhve (matné sklo a surové sklo)
- Některé předupravené nebo nepředupravené nádoby na kosmetiku
- Sklenice na pití, sklo pro interiérové použití
- Nábytek, zrcadla, hrací automaty, automobily, skleněné vázy, svícny, popelníky ...



HORKÁ RAŽBA

Pro ideální horkou ražbu použijte naše dva speciálně navržené tónované primery bez CMR.

Postup je následující:

- UV primery bez CMR + 4 % tužidlo (AM9192 nebo 45160).
 - UV primer zlatý XP47074 (hnědý odstín pro zlatou fólii),
 - UV primer stříbrný XP47281 (tmavě šedý odstín pro stříbrnou fólii).
- Síťovina 120–140 vláken/cm.
- Rtuťová lampa / LED vytvrzování.
- Následné vytvrzování 30 minut 150 °C pro optimální odolnost.



VLASTNOSTI

- Vhodné pro vysoké rychlosti tisku.
- Vynikající odolnost vůči alkoholu a alkoholickým produktům (pivo, brandy, parfémy...).

Před použitím přidejte 4 % jednoho z dostupných tužidel nebo modifikátorů přilnavosti, směs dobře promíchejte a před tiskem počkejte 10 až 15 minut, abyste získali homogenní směs.

- Dobrá přilnavost a odolnost proti oděru a poškrábání na chemicky/mechanicky předupraveném matném skle a surovém skle téměř bez předúpravy (tisknuté za tepla i za studena) a nebo předupravené plamenem. Odolnost vůči vodě, ledu a mrazu je dosažena po 24 hodinách.
- Odolnost vůči vroucí vodě (20 min).
- Odolnost vůči simulátoru G1.
- Odolnost vůči mytí v myčce nádobí.
- Domácí myčka nádobí (značka AEG), nejméně 300 cyklů (podrobná metoda testování na vyžádání).
- Vzhledem k různorodosti materiálů je vhodné před zahájením výroby provést tiskové zkoušky a tím ověřit použitelnost dané barvy na podkladu.
- Pro dosažení optimální přilnavosti a odolnosti sušte vždy při teplotě 150 °C po dobu 30 minut.
- Kompatibilní s horkou ražbou.

Tužidlo / Modifikátor přilnavosti	% do barvy	Zpracovatelnost (v hodinách)	Odolnost vůči alkoholu	Odolnost vůči vařící vodě	Odolnost vůči simulátoru G1
AM 9192	4%	6–8 h	++++	++++	++++
45160	4%	8–10 h	+++	++++	+++
XP 46576	4%	10–12 h	+++	++++	+++





POMOCNÉ PROSTŘEDKY

- V případě problémů s rovnoměrnou vrstvou přidejte 0,5–1 % vyrovnávacího prostředku ST155.
- Před použitím přidejte 4 % tužidla AM9192.
- Počkejte 10–15 minut pro homogenní směs.



PŘILNAVOST BARVY

Pro dobrou přilnavost je obecně nutná jednotné povrchové napětí $> 44 \text{ mN/m}$. Povrch skla musí být zbaven grafitu, silikonu, prachu nebo mastnoty, či jiných zbytků (např. otisků prstů).

U skel, která prošla úpravou "cold end" (PE lakování proti poškrábání), by měla být provedena předúprava plamenem. Přestože nejsou nezbytně nutné, přilnavost barvy samozřejmě posilují předúpravy (Uvitro®, Arcotec®, Pyrosil®, lak ve spreji...). Zkontrolujte přizpůsobení barev technickým požadavkům dle oblasti použití.



ASPEKT

Velmi vysoký lesk barvy.



ŘEDĚNÍ

Standardní ředidlo ST178 (1–5 %).



ČIŠTĚNÍ

Ředidla ECO N, 93801.



TISKOVÉ ZAŘÍZENÍ

1/2, 3/4 nebo plně automatické sítotiskové linky.



SÍŤOVINY

Sítovina 120–155 vláken/cm.



TĚRKY

Jednovrstvé SR1/HR1, dvouvrstvé HR2 nebo třívrstvé SR3/HR3 polyuretanové těrky s tvrdostí 75–85 Shore.



VYTVRZENÍ/POLYMERIZACE

Rtuťové výbojky:

UVHDGLASS lze vytvrzovat středotlakou UV rtuťovou lampou o výkonu (120–200 W/cm), která vytvrdí přibližně 4 500 kusů za hodinu. Bílé, neprůhledné a metalické barvy se vytvrzují pomaleji (přibližně 3 000 kusů/hodinu).

- Doporučená dávka: 175–250 mJ/cm² při ozáření 600 mW/cm².

Rychlost UV vytvrzování závisí na kvalitě UV vytvrzovací jednotky (výkonu a stáří lampy, stavu reflektoru, zaostření...), nánosu barvy, barvě skla...

Vytvrzování pomocí UV LED:

UVHDGLASS lze vytvrzovat pod UV LED za následujících podmínek:

- UV LED s minimálním výkonem 12 W/cm²,
- Vlnová délka 395 nm.

Ujistěte se, že vzdálenost mezi LED diodami a podkladem odpovídá údajům uvedeným výrobcem vašeho zařízení.

UV urychlovač vytvrzení 44213:

V případě potřeby lze reaktivitu barvy optimalizovat přidáním pomocného prostředku "UV urychlovač 44213" v množství 5 až 10 %.

Funguje stejně dobře při vytvrzování UV LED jako při konvenčním vytvrzování UV zářením (rtuťová lampa).

Při použití tohoto pomocného prostředku postupujte opatrně, protože může způsobit zatvrdnutí barevné vrstvy. Pokud k tomu dojde, přidejte fotoiniciátor v množství 1 až 3 %.

- PI Bílý 43389 pro bílou barvu.
- PI Barevný 40873 pro ostatní odstíny barev.



SKLADOVÁNÍ

Barvy řady UVHDGLASS mají zaručenou stálost v původním, neotevřeném balení 24 měsíců. Skladování by mělo být na suchém a tmavém místě při teplotě 15–25 °C.





ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tiskařské barvy a související produkty vyráběné společností Encres DUBUIT neobsahují žádné látky vzbuzující mimořádné obavy (SVHC).

Naše výrobky splňují požadavky směrnic 2011/65/EU (RoHS 2), 2015/863/EU (RoHS 3) a 94/62/ES (Koncentrace těžkých kovů přítomných v obalech). Další informace o dodržování našich předpisů naleznete v dokumentu Eco System, který je k dispozici na vyžádání.



MÍCHÁNÍ ODSŮ

Naše oddělení pro míchání barev pracuje se softwarem Xrite a spektrokolorimetrem. Díky němu můžeme provádět míchání barev již od 1 kg. V takovém případě je nutné nám poskytnout co nejvíce informací o typu podkladu a jeho barvě, použité síťovině a také mokré vzorek požadovaného výsledného odstínu.

Pokud máte software Xrite, můžeme vám také zaslat soubory IFSX s průvodcem formulací. Tyto průvodce formulací jsou k dispozici také v souborech aplikace Excel.



POMOCNÉ PROSTŘEDKY A SPECIÁLNÍ PRODUKTY

Nezapomeňte, že pomocné prostředky by se neměly do barev přidávat automaticky, ale měly by se používat s opatrností, jejich dávkování i oblast použití mohou často představovat rizika. Speciální produkty, které dodáváme, mají stálou kvalitu.

Firma Encres DUBUIT nemůže garantovat vhodnost použití, protože nemůže ovlivnit pracovní metody, ani provozní parametry práce s těmito produkty.



BALENÍ

1 kg.



FLUORESCENČNÍ ODSŮ

Musí být použity na bílém podkladu. Zpracovatelnost těchto barev je přibližně tři měsíce od data uvedeného na obalu. Odolnost vůči světlu je časově omezená, zejména při použití do exteriéru.



HODNOCENÍ STÁLOSTI BARVY NA SVĚTLE

Nejspolehlivější metoda hodnocení spočívá v expozici tištěných materiálů v jejich skutečném prostředí: nevýhodou této metody je časová náročnost, která musí odpovídat požadované době expozice. Akcelerovaná metoda umožňuje testování tištěných materiálů ve speciálním zařízení. Porovnáním vývoje tisku vzhledem k standardním vzorkům je možné určit indexy stálosti (podle normy NFT 30-057):

1: Velmi špatná | 2: Špatná | 3: Střední | 4: Celkem dobrá | 5: Dobrá | 6: Velmi dobrá | 7: Vynikající | 8: Mimořádná

Stálost na světle vyjadřuje trvanlivost odstínu vůči záření, nikoliv vůči povětrnostním vlivům (vlhkost, teplota). Výsledná odolnost závisí na intenzitě světla, kvalitě pigmentů a tloušťce nátěru – čím je vrstva tenčí, tím je ochrana slabší. Rovněž platí, že barvy s nízkou sytostí a pastelové odstíny ztrácejí svou sílu rychleji.

Všechny informace obsažené v tomto technickém listu jsou uvedené na základě našich současných znalostí. Tyto informace není možné brát jako závazné, protože pracovní podmínky i vlastnosti ostatních materiálů jsou mimo naši kontrolu. Vždy na začátku nebo při zahájení nové výroby doporučujeme provést kontrolu a zkušební testy, kterých cílem je ověřit vhodnost výrobku. Použití produktu v jiné oblasti, než pro kterou je výrobek určen, je výhradně na odpovědnosti uživatele.

UVHDGLASS: ČERNÁ, BÍLÁ, BÁZE A LAK	REF.	KÓD 1 KG
Černá	1001	BUVHDGL1001K
Míchací bílá	1002	BUVHDGL1002K
Bílá	1006	BUVHDGL1006K
Báze	1095	BUVHDGL1095K
Lak	10090	BUVHDGL10090K



UV / UV LED sítotisková barva

PRŮMYSLOVÝ TISK
TDS REF. UVHDGLASS-11 revize 8.2.2026



UVHDGLASS: STANDARDNÍ ODSÍTNÝ	REF.	KÓD 1 KG	KÓD 5 KG
Žlutá	1010	BUVHDGL1010K	
Oranžově žlutá	1020	BUVHDGL1020K	
Oranžová	1030	BUVHDGL1030K	
Signální červená	1040	BUVHDGL1040K	
Rubínová	1050	BUVHDGL1050K	
Růžová	1060	BUVHDGL1060K	
Fialová	1070	BUVHDGL1070K	
Modrá	1080	BUVHDGL1080K	
Zelená	1090	BUVHDGL1090K	

UVHDGLASS: KRYCÍ ODSÍTNÝ	REF.	KÓD 1 KG	KÓD 5 KG
Krycí bílá	2006	BUVHDGL2006K	
Krycí černá	2003	BUVHDGL2003K	
Krycí žlutá	2010	BUVHDGL2010K	
Krycí oranžová žlutá	2020	BUVHDGL2020K	
Krycí oranžová	2030	BUVHDGL2030K	
Krycí signální červená	2040	BUVHDGL2040K	
Krycí modrá	2080	BUVHDGL2080K	
Krycí tmavá modrá	2085	BUVHDGL2085K	
Krycí zelená	2090	BUVHDGL2090K	

UVHDGLASS: POMOCNÉ PROSTŘEDKY	REF.	KÓD 1 KG	KÓD 5 KG
Standardní ředidlo	ST178	D178L	D178Q
Tužidlo	AM9192	E9192	
Zlepšovač přilnavosti	45160	E45160K	
Zlepšovač přilnavosti XP	46576		
UV urychlovač vytvrzení	44213	B44213K	
PI Barevný	40873	B40873K	
PI Bílý	43389	B43389K	
Vyrovňovací prostředek	ST155	BDIV155K	

