

STM-NT

STM-NT je speciální dvousložková tamponová barva na sklo a kovy. Rychle schne, je lesklá a má dobré krycí vlastnosti. Má velmi dobrou mechanickou a chemickou odolnost.



POUŽITÍ NA PODKLADY

Barva STM je určena k použití na:

- sklo,
- železné a neželezné kovy (včetně eloxovaných),
- keramiku,
- porcelán,
- termoreaktivní pryskyřice.

Dobrých výsledků je dosaženo i na různých lakovaných podkladech.



PŘÍPRAVA A ŘEDĚNÍ

STM je **dvousložková** tamponová barva, kterou je nutné před zředěním smíchat s **tužidlem C2** v poměru **20:1** (STM:C2). Po namíchání barvy s tužidlem ve výše uvedeném poměru, musí být barva naředěna **ředidlem D2 nebo D4** v množství od 5% do 20%. Při tisku v teplém prostředí nebo při tisku rastrových obrázků a jemných detailů je nutné použít ředidlo s vyšším odparným číslem. Doporučuje se použití středního ředidla M2 nebo zpomalovače R2 v postupných poměrech a to do 10%.

U strojů s funkcí "refresher" systém, kde je velikost tisku větší než průměr barevníku a tisk není permanentně zaplaven barvou se doporučuje použití ředidla BGA (viz. technický list pomocných prostředků) a to v množství od 5% do 15%.

Doba zpracovatelnosti barvy po namíchání s tužidlem je 8–10 hod. při pokojové teplotě cca 20 °C. Po překročení této doby dochází ke snížení odolnosti a přidržitelnosti barvy, i když se zdá, že je barva použitelná a tisknutelná. Zvýšená teplota prostředí při tisku snižuje dobu zpracovatelnosti barvy. Při použití barvy na materiály s výbornou hyroskopickou nebo termickou setrvačností jako je sklo doporučujeme použití preventivního vytápění, aby se předešlo problémům s přidržitelností, praskáním nebo bobtnáním natištěné vrstvy barvy.



SUŠENÍ A VYTVRZOVÁNÍ

Barva STM zasychá (proti prachu) odpařením ředidla z barvy při pokojové teplotě 20 °C za dobu cca 5–10 minut. Pokud chceme čas sušení urychlit je možná krátká doba zasušení v sušícím tunelu s cirkulujícím horkým vzduchem o teplotě 60–80 °C nebo bodovým zasoušením při vysoké teplotě nebo infračerveným zářením, které jsou součástí dopravníkového systému tj. (otočné stoly, dopravníky, atd.). V případě bodového sušení doba zasychání trvá jen několik sekund. Ke konečnému vytvrzení barvy STM dochází pomocí chemické reakce mezi pojivem barvy a tužidlem až po 5–6 dnech.

Doby sušení a vytvrzování při teplotě cca 20 °C:

Proti prachu	5–10	minut
Stohovatelné	20–30	
Kompletní vytvrzení	5–6	dnů
Použitelnost barvy po namíchání s tužidlem	8–10	hodin



ODOLNOST

Světlostálost pigmentů v barvě STM dosahuje úrovně 6 až 8 dle normy DIN.

Poté co je vytvrzení kompletní má barva STM vynikající odolnost vůči různým organickým rozpouštědlům, různým chemickým výrobkům, zředěným louhům, tukům a olejům.





BEZPEČNOST

Před použitím si pečlivě přečtěte bezpečnostní list barvy, který je vytvořen v souladu s nařízením ES č. 1907/2006 (REACH) a jeho následnými změnami týkajícími se nebezpečných látek.

Bezpečnostní list obsahuje informace o preventivním použití, skladování a první pomoci.



BOD VZPLANUTÍ

Více než 40 °C.



ČIŠTĚNÍ

Na očištění všech částí, které přichází do styku s barvou, je vhodné použít čistič TAV a to buď pro ruční čištění nebo do některých typů mycích zařízení. Pro čištění v ultrazvukových mycích zařízeních je nutné použití speciálního čističe HTV4.



POMOCNÉ PROSTŘEDKY

Ředidlo D2	A1X.D2
Ředidlo D4	A1X.D4
Ředidlo M2	A1X.M2
Ředidlo BGA	A1X.BGA
Tužidlo C2	A1X.C2
Zpomalovač R2	A1X.R2

Bližší informace o jednotlivých produktech jsou uvedené v speciálním technickém listu pro pomocné prostředky.



SKLADOVÁNÍ

Barvu STM je vhodné skladovat na chladném a suchém místě, chráněném před přímým slunečním zářením, v pečlivě uzavřených nádobách. Doba skladování barvy je min. 2 roky.



BALENÍ

Barva STM je dostupná v 1 a 5 kg balení.



STANDARDNĚ DOSTUPNÉ ODSÍTNÝ

Základem pro barvu STM je výběr z dvousložkových odstínů ze vzorníků TOSH. K dispozici je 22 standardních odstínů, 12 vysoce krycích odstínů, 11MX barev, 3 procesní barvy a 6 metalických odstínů.

Metalická stříbrná a zlatá barva jsou k dispozici již jako standardně namíchané. Alternativně je možné různé zlaté a stříbrné odstíny připravit pomocí past série PO a PA (viz technický list pomocných prostředků). Tyto pasty se připravují těsně před použitím přidáním do transparentní báze v následujících poměrech:

- Transparentní báze BTM / zlatá pasta PO = 3/1
- Transparentní báze BTM / stříbrná pasta PA = 4/1

Všechny barevné odstíny lze navzájem míchat. Pro přípravu speciálních odstínů se doporučuje použít barvy řady MX.

Na vyžádání je možné připravit vzorek speciálního odstínu.

Všechny pigmenty obsažené v barvě STM v níže uvedené tabulce (NT série) jsou netoxické, což znamená, že splňují požadavky evropské normy EN 71-3 týkající se těžkých kovů a migrace škodlivých prvků.



STM-NT: ODSÍŇY PRO DVOUSLOŽKOVÉ BARVY					
	Citronově žlutá	A1X.STM 01/G		Ultra modrá	A1X.STM 23/B
	Žlutá	A1X.STM 02/G		Tmavě modrá	A1X.STM 24/B
	Žlutooranžová	A1X.STM 03/G		Tyrkysová	A1X.STM 25/B
	Oranžová	A1X.STM 06/G		Fialová	A1X.STM 28/B
	Okrová	A1X.STM 08/G		Světle zelená	A1X.STM 31/V
	Světle červená	A1X.STM 11/R		Borovice zelená	A1X.STM 32/V
	Signální červená	A1X.STM 12/R		Jasně zelená	A1X.STM 33/V
	Karmínově červená	A1X.STM 13/R		Světle hnědá	A1X.STM 41/M
	Růžová	A1X.STM 16/R		Tmavě hnědá	A1X.STM 42/M
	Světle modrá	A1X.STM 21/B		Bílá	A1X.STM 00
	Modrá	A1X.STM 22/B		Černá	A1X.STM 100

STM-NT: VYSOCE KRYCÍ ODSÍŇY					
	Krycí citronově žlutá	A1X.STM/EC 01G		Krycí karmínově červená	A1X.STM/EC 13R
	Krycí žlutá	A1X.STM/EC 02G		Krycí světle modrá	A1X.STM/EC 21B
	Krycí žlutooranžová	A1X.STM/EC 03G		Krycí fialová	A1X.STM/EC 28B
	Krycí oranžová	A1X.STM/EC 06G		Krycí zelená	A1X.STM/EC 31V
	Krycí světle červená	A1X.STM/EC 11R		Krycí bílá	A1X.STM/EC 00
	Krycí signální červená	A1X.STM/EC 12R		Krycí černá	A1X.STM/EC 100

STM-NT: MX ODSÍŇY					
	Žlutá	A1X.STM 101/MX		Modrá	A1X.STM 122/MX
	Ostře žlutá	A1X.STM 102/MX		Fialová	A1X.STM 128/MX
	Oranžová	A1X.STM 103/MX		Zelená	A1X.STM 131/MX
	Červená	A1X.STM 111/MX		Bílá	A1X.STM 00/MX
	Signální červená	A1X.STM 112/MX		Černá	A1X.STM 100/MX
	Purpurová	A1X.STM 116/MX			

STM-NT: TRANSPARENTNÍ			
Transparentní báze BTM	A1X.STM BTM	Trhací báze PTM	A1X.STM PTM



STM-NT: PROCESNÍ ODSÍŇY					
	Rastrová ůlutá	A1X.STM 60/GQ		Rastrová modrá	A1X.STM 62/BQ
	Rastrová magenta	A1X.STM 61/RQ			

STM: METALICKÉ ODSÍŇY					
	Jasná zlatá	A1X.BOM 400		Stříbrná 510	A1X.BAM 500
	Zlatá	A1X.BOM 410		Stříbrná lux	A1X.BAM 510
	Bronzová	A1X.BOM 420		Stříbrná 520	A1X.BAM 520

Všechny informace obsažené v tomto technickém listu jsou uvedené na základě našich současných znalostí. Tyto informace není možné brát jako závazné, protože pracovní podmínky i vlastnosti ostatních materiálů jsou mimo naši kontrolu. Vždy na začátku nebo při zahájení nové výroby doporučujeme provést kontrolu a zkušební testy, kterých cílem je ověřit vhodnost výrobku. Použití produktu v jiné oblasti, než pro kterou je výrobek určen, je výhradně na odpovědnosti uživatele.



Barva pro tamponový tisk na ředidlové bázi

PRŮMYSLOVÝ TISK
TDS REF. STM-NT revize 17. 07. 25



TampoZona s.r.o., Kaštanová 501/121, 620 00 Brno – Telefon: +420 513 033 204 E-mail: info@tampozona.com Web: www.tampozona.com