

STG-NT

STG-NT je rychleschnoucí jedno nebo dvousložková tamponová barva s největší ohebností a elasticitou. Je pololesklá s dobrými krycími vlastnostmi a potiskovatelností.



POUŽITÍ NA PODKLADY

Barva STG je určená na materiály jako je přírodní a syntetická guma, polyuretan, neopren a tkaniny z přírodních nebo syntetických vláken.



PŘÍPRAVA A ŘEDĚNÍ

STG je jedno nebo dvousložková tamponová barva. V případě, že je barva použita jako **jednosložková**, musí být naředěna **ředidlem DG2** v množství od 5% do 20%. Vzhledem k speciálnímu složení barvy STG je někdy nutné do barvy přidat ředidlo KAN nebo ho používat místo ředidla DG2. Při tisku v teplém prostředí nebo při tisku rastrových obrázků a jemných detailů je nutné použít ředidlo s vyšším odparným číslem. Doporučuje se použití zpomalovače RG2 v postupných poměrech a to do 10%.

Pokud barvu používáme jako **dvousložkovou** je nutné barvu před zředěním namíchat s **tužidlem C1** v poměru **10:1 (STG:C1)**. Doba zpracovatelnosti barvy po namíchání s tužidlem je 8–10 hod. při pokojové teplotě cca 20 °C. Po překročení této doby dochází ke snížení odolnosti a přidržitosti barvy, i když se zdá, že je barva použitelná a tisknutelná. Zvýšená teplota prostředí při tisku snižuje dobu zpracovatelnosti barvy. Místo tužidla C1 lze také použít tužidlo C1N (alifatické), které má pomalejší reakci vytvrzení, ale prodlužuje dobu zpracovatelnosti, zvyšuje elasticitu a nezpůsobuje žloutnutí barvy v průběhu času.



SUŠENÍ A VYTVRZOVÁNÍ

Barva STG zasychá (proti prachu) odpařením ředidla z barvy při pokojové teplotě 20°C za dobu cca 1–2 minut. Pokud chceme čas sušení urychlit je možná krátká doba zasušení v sušícím tunelu s cirkulujícím horkým vzduchem o teplotě 60–80 °C nebo bodovým zasušením při vysoké teplotě nebo infračerveným zářením, které jsou součástí dopravníkového systému tj. (otočné stoly, dopravníky, atd.).

V případě bodového sušení doba zasychání trvá jen několik sekund. Pokud se barva STG používá jako dvousložková, ke konečnému vytvrzení barvy dochází pomocí chemické reakce mezi pojivem barvy a tužidlem až po 5–6 dnech.

Doby sušení a vytvrzování při teplotě cca 20 °C:

Proti prachu		1–2	minut
Stohovatelné		15–20	
Kompletní vytvrzení	Jednosložková	1–2	dnů
	Dvousložková	5–6	
Použitelnost		8–10	hodin



ODOLNOST

Světlostálost pigmentů v barvě STG dosahuje úrovně 6 až 8 dle normy DIN.

Poté co je vytvrzení kompletní má barva STG excelentní odolnost vůči alkoholu, kyselinám, zředěným louhům, tukům a olejům.



BEZPEČNOST

Před použitím si pečlivě přečtěte bezpečnostní list barvy, který je vytvořen v souladu s nařízením ES č. 1907/2006 (REACH) a jeho následnými změnami týkajícími se nebezpečných látek.

Bezpečnostní list obsahuje informace o preventivním použití, skladování a první pomoci.



BOD VZPLANUTÍ

Více než 40 °C.





SKLADOVÁNÍ

Barvu STG je vhodné skladovat na chladném a suchém místě, chráněném před přímým slunečním zářením, v pečlivě uzavřených nádobách. Doba skladování barvy je min. 2 roky.

Tužidla C1 a C1N by měla být uchovávána na chladném a suchém místě v uzavřených nádobách, aby se předešlo absorpci vzdušné vlhkosti. Další podrobnosti lze nalézt v bezpečnostním listu barvy.



BALENÍ

Barva stg je dostupná v 1 a 5 kg balení.



POMOCNÉ PROSTŘEDKY

Ředidlo DG2	A1X.DG2
Ředidlo KAN	A1X.KAN
Ředidlo RG2	A1X.RG2
Tužidlo C1	A1X.C1
Tužidlo C1N	A1X.C1N

Bližší informace o jednotlivých produktech jsou uvedené v speciálním technickém listu pro pomocné prostředky.



ČIŠTĚNÍ

Na očištění všech částí, které přichází do styku s barvou, je vhodné použít čistič TAV a to buď pro ruční čištění nebo do některých typů mycích zařízení. Pro čištění v ultrazvukových mycích zařízeních je nutné použití speciálního čističe HTV4.



STANDARDNĚ DOSTUPNÉ ODSTÍNY

Základem pro barvu STG je výběr z dvousložkových odstínů ze vzorníků TOSH. K dispozici je 11 MX barev, 22 standardních odstínů, 4 vysoce krycí odstíny, jeden extra krycí odstín a 3 procesní barvy.

Metalické zlaté a stříbrné odstíny lze připravit se sérií past PO a PA (viz. technický list pomocných prostředků). Ty jsou připravené v momentu přidání pasty do transparentní báze v tomto poměru:

- Transparentní báze BTG / zlatá pasta PO = 3/1
- Transparentní báze BTG / stříbrná pasta PA = 4/1

Všechny barevné odstíny mohou být míchané navzájem mezi sebou.

Na vyžádání je možné připravit vzorek speciálního odstínu.

Všechny pigmenty obsažené v barvě STG v níže uvedené tabulce (NT série) jsou netoxické, což znamená, že splňují požadavky evropské normy EN 71-3 týkající se těžkých kovů a migrace škodlivých prvků.

STG-NT: MX ODSTÍNY					
	Žlutá	A1X.STG 101/MX		Modrá	A1X.STG 122/MX
	Ostře žlutá	A1X.STG 102/MX		Fialová	A1X.STG 128/MX
	Oranžová	A1X.STG 103/MX		Zelená	A1X.STG 131/MX
	Červená	A1X.STG 111/MX		Bílá	A1X.STG 00/MX
	Signální červená	A1X.STG 112/MX		Černá	A1X.STG 100/MX
	Purpurová	A1X.STG 116/MX			



STG-NT: ODSÍŇY PRO DVOUSLOŽKOVÉ BARVY					
	Citronově žlutá	A1X.STG 01/G		Ultra modrá	A1X.STG 23/B
	Žlutá	A1X.STG 02/G		Tmavě modrá	A1X.STG 24/B
	Žlutooranžová	A1X.STG 03/G		Tyrkysová	A1X.STG 25/B
	Oranžová	A1X.STG 06/G		Fialová	A1X.STG 28/B
	Okrová	A1X.STG 08/G		Světle zelená	A1X.STG 31/V
	Světle červená	A1X.STG 11/R		Borovice zelená	A1X.STG 32/V
	Signální červená	A1X.STG 12/R		Jasně zelená	A1X.STG 33/V
	Karmínově červená	A1X.STG 13/R		Světle hnědá	A1X.STG 41/M
	Růžová	A1X.STG 16/R		Tmavě hnědá	A1X.STG 42/M
	Světle modrá	A1X.STG 21/B		Bílá	A1X.STG 00
	Modrá	A1X.STG 22/B		Černá	A1X.STG 100

STG-NT: VYSOCE KRYCÍ ODSÍŇY					
	Krycí žlutá	A1X.STG/EC 02G		Krycí bílá	A1X.STG/EC 00
	Krycí signální červená	A1X.STG/EC 12R		Krycí černá	A1X.STG/EC 100

STG-NT: EXTRA KRYCÍ ODSÍŇY		
	Extra krycí bílá	A1X.STG/EX 00

STG-NT: PROCESNÍ ODSÍŇY					
	Rastrová žlutá	A1X.STG 60/GQ		Rastrová modrá	A1X.STG 62/BQ
	Rastrová magenta	A1X.STG 61/RQ			

STG-NT: TRANSPARENTNÍ			
Transparentní báze BTG	A1X.STG BTG	Trhací báze PTG	A1X.STG PTG

Všechny informace obsažené v tomto technickém listu jsou uvedené na základě našich současných znalostí. Tyto informace není možné brát jako závazné, protože pracovní podmínky i vlastnosti ostatních materiálů jsou mimo naši kontrolu. Vždy na začátku nebo při zahájení nové výroby doporučujeme provést kontrolu a zkušební testy, kterých cílem je ověřit vhodnost výrobku. Použití produktu v jiné oblasti, než pro kterou je výrobek určen, je výhradně na odpovědnost uživatele.

