

STD-NT

STD-NT je dvousložková tamponová barva, která zaručuje nejlepší možnou mechanickou a chemickou odolnost. Rychle schne, je lesklá a má dobré krycí vlastnosti.



POUŽITÍ NA PODKLADY

Barva STD je určena k použití na:

- polyamid (PA),
- termosety, polykarbonát (PC),
- předupravený polypropylen a polyetylen (PP a PE),
- polystyren (PS),
- ABS,
- polyester,
- tvrzené PVC,
- po tisku upravený polyacetal (POM).

Dobrých výsledků je dosaženo i na skle, kovech a lakovaných podkladech (epoxidová nebo prášková barva).



PŘÍPRAVA A ŘEDĚNÍ

STD je **dvousložková** tamponová barva, kterou je nutné před zředěním smíchat s **tužidlem C1** v poměru **3:1** (STD:C1).

Pro maximalizaci mechanické odolnosti barvy je nezbytné barvu namíchat v poměru 2:1 (STD:C1). Po namíchání barvy s tužidlem ve výše uvedeném poměru, musí být barva naředěna **ředidlem D2 nebo D4** v množství od 5% do 20%. Při tisku v teplém prostředí nebo při tisku rastrových obrázků a jemných detailů je nutné použít ředidlo s vyšším odparným číslem. Doporučuje se použití středního ředidla M2 nebo zpomalovače R2 v postupných poměrech a to do 10%.

U strojů s funkcí "refresher" systém, kde je velikost tisku větší než průměr barevníku a tisk není permanentně zaplaven barvou se doporučuje použití ředidla BGA (viz. technický list pomocných prostředků) a to v množství od 5% do 15%.

Doba zpracovatelnosti barvy po namíchání s tužidlem je 4–6 hod. při pokojové teplotě cca 20 °C. Po překročení této doby dochází ke snížení odolnosti a přidržitosti barvy, i když se zdá, že je barva použitelná a tisknutelná. Zvýšená teplota prostředí při tisku snižuje dobu zpracovatelnosti barvy.

Místo tužidla C1 lze také použít tužidlo C1N (alifatické), které má pomalejší reakci vytvrzení, ale prodlužuje dobu zpracovatelnosti, zvyšuje elasticitu natištěné barvy a nezpůsobuje žloutnutí barvy v průběhu času.



SUŠENÍ A VYTVRZOVÁNÍ

Barva STD zasychá (proti prachu) odpařením ředidla z barvy při pokojové teplotě 20°C za dobu cca 2–3 minut. Pokud chceme čas sušení urychlit je možná krátká doba zasoušení v sušícím tunelu s cirkulujícím horkým vzduchem o teplotě 60–80 °C nebo bodovým zasoušením při vysoké teplotě nebo infračerveným zářením, které jsou součástí dopravníkového systému tj. (otočné stoly, dopravníky, atd.). V případě bodového sušení doba zasychání trvá jen několik sekund. Ke konečnému vytvrzení barvy STD dochází pomocí chemické reakce mezi pojivem barvy a tužidlem až po 5–6 dnech.

Doby sušení a vytvrzování při teplotě cca 20 °C:

Proti prachu	2–3	minut
Stohovatelné	20–30	
Kompletní vytvrzení	5–6	dnů
Použitelnost barvy po namíchání s tužidlem	4–6	hodin



ODOLNOST

Světlostálost pigmentů v barvě STD dosahuje úrovně 6 až 8 dle normy DIN.

Poté co je vytvrzení kompletní má barva STD vynikající odolnost vůči různým organickým rozpouštědlům, různým chemickým výrobkům, alkoholu, bezolovnatému benzínu, kyselinám, zředěným louhům, tukům a olejům.





BALENÍ

Barva STD je dostupná v 1 a 5 kg balení.



BEZPEČNOST

Před použitím si pečlivě přečtěte bezpečnostní list barvy, který je vytvořen v souladu s nařízením ES č. 1907/2006 (REACH) a jeho následnými změnami týkajícími se nebezpečných látek.

Bezpečnostní list obsahuje informace o preventivním použití, skladování a první pomoci.



BOD VZPLANUTÍ

Více než 40 °C.



ČIŠTĚNÍ

Na očištění všech částí, které přichází do styku s barvou, je vhodné použít čistič TAV a to buď pro ruční čištění nebo do některých typů mycích zařízení. Pro čištění v ultrazvukových mycích zařízeních je nutné použití speciálního čističe HTV4.



SKLADOVÁNÍ

Barvu STD je vhodné skladovat na chladném a suchém místě, chráněném před přímým slunečním zářením, v pečlivě uzavřených nádobách. Doba skladování barvy je min. 2 roky.

Tužidla C1 a C1N by měla být uchovávána na chladném a suchém místě v uzavřených nádobách, aby se předešlo absorpci vzdušné vlhkosti. Další podrobnosti lze nalézt v bezpečnostním listu barvy.



POMOCNÉ PRSTŘEDKY

Ředidlo D2	A1X.D2
Ředidlo D4	A1X.D4
Ředidlo M2	A1X.M2
Ředidlo BGA	A1X.BGA
Tužidlo C1	A1X.C1
Tužidlo C1N	A1X.C1N
Zpomalovač R2	A1X.R2

Bližší informace o jednotlivých produktech jsou uvedené v speciálním technickém listu pro pomocné prostředky.



STANDARDNĚ DOSTUPNÉ ODSŤÍNY

Základem pro barvu STD je výběr z dvousložkových odstínů ze vzorníků TOSH. K dispozici je 22 standardních odstínů, 11 MX barev a 3 procesní barvy.

Různé zlaté a stříbrné odstíny lze připravit se sérií past PO a PA (viz. technický list pomocných prostředků). Ty jsou připravené v momentu přidání pasty do transparentní báze v tomto poměru:

- Transparentní báze BTD / zlatá pasta PO = 3/1
- Transparentní báze BTD / stříbrná pasta PA = 4/1

Všechny barevné odstíny mohou být míchané navzájem mezi sebou.

Na vyžádání je možné připravit vzorek speciálního odstínu.

Všechny pigmenty obsažené v barvě STD v níže uvedené tabulce (NT série) jsou netoxické, což znamená, že splňují požadavky evropské normy EN 71-3 týkající se těžkých kovů a migrace škodlivých prvků.



STD-NT: ODSŤÍNY PRO DVOUSLOŽKOVÉ BARVY					
	Citronově žlutá	A1X.STD 01/G		Ultra modrá	A1X.STD 23/B
	Žlutá	A1X.STD 02/G		Tmavě modrá	A1X.STD 24/B
	Žlutooranžová	A1X.STD 03/G		Tyrkysová	A1X.STD 25/B
	Oranžová	A1X.STD 06/G		Fialová	A1X.STD 28/B
	Okrová	A1X.STD 08/G		Světle zelená	A1X.STD 31/V
	Světle červená	A1X.STD 11/R		Borovice zelená	A1X.STD 32/V
	Signální červená	A1X.STD 12/R		Jasně zelená	A1X.STD 33/V
	Karmínově červená	A1X.STD 13/R		Světle hnědá	A1X.STD 41/M
	Růžová	A1X.STD 16/R		Tmavě hnědá	A1X.STD 42/M
	Světle modrá	A1X.STD 21/B		Bílá	A1X.STD 00
	Modrá	A1X.STD 22/B		Černá	A1X.STD 100

STD-NT: PROCESNÍ ODSŤÍNY					
	Rastrová žlutá	A1X.STD 60/GQ		Rastrová modrá	A1X.STD 62/BQ
	Rastrová magenta	A1X.STD 61/RQ			

STD-NT: TRANSPARENTNÍ			
Transparentní báze BTD	A1X.STD BTD	Trhací báze PTD	A1X.STD PTD

STD-NT: MX ODSŤÍNY					
	Žlutá	A1X.STD 101/MX		Modrá	A1X.STD 122/MX
	Ostře žlutá	A1X.STD 102/MX		Fialová	A1X.STD 128/MX
	Oranžová	A1X.STD 103/MX		Zelená	A1X.STD 131/MX
	Červená	A1X.STD 111/MX		Bílá	A1X.STD 00/MX
	Signální červená	A1X.STD 112/MX		Černá	A1X.STD 100/MX
	Purpurová	A1X.STD 116/MX			

Všechny informace obsažené v tomto technickém listu jsou uvedené na základě našich současných znalostí. Tyto informace není možné brát jako závazné, protože pracovní podmínky i vlastnosti ostatních materiálů jsou mimo naši kontrolu. Vždy na začátku nebo při zahájení nové výroby doporučujeme provést kontrolu a zkušební testy, kterých cílem je ověřit vhodnost výrobku. Použití produktu v jiné oblasti, než pro kterou je výrobek určen, je výhradně na odpovědnosti uživatele.

