

STB-NT

STB-NT je nejpoužívanější dvousložková tamponová barva, která zaručuje dobrou mechanickou a chemickou odolnost na různých podkladech. Rychle schne, je lesklá a má dobré krycí vlastnosti.



POUŽITÍ NA PODKLADY

Barva STB je speciálně navržena pro tisk na:

- předupravený polypropylen a polyetylen (PP a PE),
- acetát celulózy (CA),
- termoreaktivní plasty,
- polyamidy (PA),
- polykarbonát (PC),
- polyester a po tisku upravený polyacetal (POM).

Dobrých výsledků je dosaženo i na skle, kovech a lakovaných podkladech (epoxidová nebo prášková barva).



PŘÍPRAVA A ŘEDĚNÍ

STB je **dvousložková** tamponová barva, kterou je nutné před zředěním smíchat s **tužidlem C1** v poměru **4:1** (STB:C1). Po namíchání barvy s tužidlem ve výše uvedeném poměru, musí být barva naředěna **ředidlem D2 nebo D4** v množství od 5% do 20%. Při tisku v teplém prostředí nebo při tisku rastrových obrázků a jemných detailů je nutné použít ředidlo s vyšším odparným číslem. Doporučuje se použití středního ředidla M2 nebo zpomalovače R2 v postupných poměrech a to do 10%.

U strojů s funkcí "refresher" systém, kde je velikost tisku větší než průměr barevníku a tisk není permanentně zaplaven barvou se doporučuje použití ředidla BGA (viz. technický list pomocných prostředků) a to v množství od 5% do 15%.

Doba zpracovatelnosti barvy po namíchání s tužidlem je 8–10 hodin při pokojové teplotě cca 20 °C. Po překročení této doby dochází ke snížení odolnosti a přídržnosti barvy, i když se zdá, že je barva použitelná a tisknutelná.

Zvýšená teplota prostředí při tisku snižuje dobu zpracovatelnosti barvy. Místo tužidla C1 lze také použít tužidlo C1N (alifatické), které má pomalejší reakci vytvrzení, ale prodlužuje dobu zpracovatelnosti, zvyšuje elasticitu natištěné barvy a nezpůsobuje žloutnutí barvy v průběhu času.



SUŠENÍ A VYTVRZOVÁNÍ

Barva STB zasychá (proti prachu) odpařením ředidla z barvy při pokojové teplotě 20 °C za dobu cca 5–10 minut. Pokud chceme čas sušení urychlit je možná krátká doba zasušení v sušícím tunelu s cirkulujícím horkým vzduchem o teplotě 60–80 °C nebo bodovým zasoušením při vysoké teplotě nebo infračerveným zářením, které jsou součástí dopravníkového systému tj. (otočné stoly, dopravníky, atd.). V případě bodového sušení doba zasychání trvá jen několik sekund. Ke konečnému vytvrzení barvy STB dochází pomocí chemické reakce mezi pojivem barvy a tužidlem až po 5–6 dnech.

Doby sušení a vytvrzování při teplotě cca 20 °C:

Proti prachu	5–10	minut
Stohovatelné	20–30	
Kompletní vytvrzení	5–6	dnů
Použitelnost barvy po namíchání s tužidlem	8–10	hodin



ODOLNOST

Světlostálost pigmentů v barvě STB dosahuje úrovně 6 až 8 dle normy DIN.

Poté co je vytvrzení kompletní má barva STB vynikající odolnost vůči různým organickým rozpouštědlům, různým chemickým výrobkům, kyselinám, zředěným louchům, tukům a olejům.



BALENÍ

Barva STB je dostupná v 1 a 5 kg balení.





BEZPEČNOST

Před použitím si pečlivě přečtěte bezpečnostní list barvy, který je vytvořen v souladu s nařízením ES č. 1907/2006 (REACH) a jeho následnými změnami týkajícími se nebezpečných látek. Bezpečnostní list obsahuje informace o preventivním použití, skladování a první pomoci.



BOD VZPLANUTÍ

Více než 40 °C.



ČIŠTĚNÍ

Na očištění všech částí, které přichází do styku s barvou, je vhodné použít čistič TAV a to buď pro ruční čištění nebo do některých typů mycích zařízení. Pro čištění v ultrazvukových mycích zařízeních je nutné použití speciálního čističe HTV4.



POMOCNÉ PROSTŘEDKY

Ředidlo D2	A1X.D2
Ředidlo D4	A1X.D4
Ředidlo M2	A1X.M2
Ředidlo BGA	A1X.BGA
Tužidlo C1	A1X.C1
Tužidlo C1N	A1X.C1N
Zpomalovač R2	A1X.R2

Bližší informace o jednotlivých produktech jsou uvedené v speciálním technickém listu pro pomocné prostředky.



SKLADOVÁNÍ

Barvu STB je vhodné skladovat na chladném a suchém místě, chráněném před přímým slunečním zářením, v pečlivě uzavřených nádobách. Doba skladování barvy je min. 2 roky. Tužidla C1 a C1N by měla být uchovávána na chladném a suchém místě v uzavřených nádobách, aby se předešlo absorpci vzdušné vlhkosti. Další podrobnosti lze nalézt v bezpečnostním listu barvy.



STANDARDNĚ DOSTUPNÉ ODSŤÍNY

Základem pro barvu STB je výběr z dvousložkových odstínů ze vzorníků TOSH. K dispozici je 22 standardních odstínů, 12 vysoce krycích odstínů, 11MX barev, 3 procesní barvy a 6 metalických odstínů.

Metalická stříbrná a zlatá barva jsou k dispozici již jako standardně namíchané. Alternativně je možné různé zlaté a stříbrné odstíny připravit pomocí past série PO a PA (viz technický list pomocných prostředků). Tyto pasty se připravují těsně před použitím přidáním do transparentní báze v následujících poměrech:

- Transparentní báze BTB / zlatá pasta PO = 3/1
- Transparentní báze BTB / stříbrná pasta PA = 4/1

Všechny barevné odstíny lze navzájem míchat. Pro přípravu speciálních odstínů se doporučuje použít barvy řady MX.

Na vyžádání je možné připravit vzorek speciálního odstínu.

Všechny pigmenty obsažené v barvě STB v níže uvedené tabulce (NT série) jsou netoxické, což znamená, že splňují požadavky evropské normy EN 71-3 týkající se těžkých kovů a migrace škodlivých prvků.



STB-NT: ODSÍNY PRO DVOUSLOŽKOVÉ BARVY					
	Citronově žlutá	A1X.STB 01/G		Ultra modrá	A1X.STB 23/B
	Žlutá	A1X.STB 02/G		Tmavě modrá	A1X.STB 24/B
	Žlutooranžová	A1X.STB 03/G		Tyrkysová	A1X.STB 25/B
	Oranžová	A1X.STB 06/G		Fialová	A1X.STB 28/B
	Okrová	A1X.STB 08/G		Světle zelená	A1X.STB 31/V
	Světle červená	A1X.STB 11/R		Borovice zelená	A1X.STB 32/V
	Signální červená	A1X.STB 12/R		Jasně zelená	A1X.STB 33/V
	Karmínově červená	A1X.STB 13/R		Světle hnědá	A1X.STB 41/M
	Růžová	A1X.STB 16/R		Tmavě hnědá	A1X.STB 42/M
	Světle modrá	A1X.STB 21/B		Bílá	A1X.STB 00
	Modrá	A1X.STB 22/B		Černá	A1X.STB 100

STB-NT: VYSOCE KRYCÍ ODSÍNY					
	Krycí citronově žlutá	A1X.STB/EC 01G		Krycí karmínově červená	A1X.STB/EC 13R
	Krycí žlutá	A1X.STB/EC 02G		Krycí světle modrá	A1X.STB/EC 21B
	Krycí žlutooranžová	A1X.STB/EC 03G		Krycí fialová	A1X.STB/EC 28B
	Krycí oranžová	A1X.STB/EC 06G		Krycí zelená	A1X.STB/EC 31V
	Krycí světle červená	A1X.STB/EC 11R		Krycí bílá	A1X.STB/EC 00
	Krycí signální červená	A1X.STB/EC 12R		Krycí černá	A1X.STB/EC 100

STB-NT: MX ODSÍNY					
	Žlutá	A1X.STB 101/MX		Modrá	A1X.STB 122/MX
	Ostře žlutá	A1X.STB 102/MX		Fialová	A1X.STB 128/MX
	Oranžová	A1X.STB 103/MX		Zelená	A1X.STB 131/MX
	Červená	A1X.STB 111/MX		Bílá	A1X.STB 00/MX
	Signální červená	A1X.STB 112/MX		Černá	A1X.STB 100/MX
	Purpurová	A1X.STB 116/MX			

STB-NT: TRANSPARENTNÍ			
Transparentní báze BTB	A1X.STB BTB	Trhací báze PTB	A1X.STB PTB



STB-NT: PROCESNÍ ODSŤÍNY					
	Rastrová žlutá	A1X.STB 60/GQ		Rastrová modrá	A1X.STB 62/BQ
	Rastrová magenta	A1X.STB 61/RQ			

STB: METALICKÉ ODSŤÍNY					
	Jasná zlatá	A1X.BOB 400		Stříbrná 500	A1X.BAB 500
	Zlatá	A1X.BOB 410		Stříbrná lux	A1X.BAB 510
	Bronzová	A1X.BOB 420		Stříbrná 520	A1X.BAB 520

Všechny informace obsažené v tomto technickém listu jsou uvedené na základě našich současných znalostí. Tyto informace není možné brát jako závazné, protože pracovní podmínky i vlastnosti ostatních materiálů jsou mimo naši kontrolu. Vždy na začátku nebo při zahájení nové výroby doporučujeme provést kontrolu a zkušební testy, kterých cílem je ověřit vhodnost výrobku. Použití produktu v jiné oblasti, než pro kterou je výrobek určen, je výhradně na odpovědnosti uživatele.

