

POLYPLUS

Lesklá síťotisková UV barva.

Jednosložková, připravená k použití.



POUŽITÍ

Řada síťotiskových UV barev Polyplus je určena pro potisk různých plastových materiálů, zejména používaných v obalovém průmyslu: tuhé nebo polotuhé plamenem předupravené nádoby z PVC, PET, předupraveného PP a předupraveného PE (kosmetické lahvičky, kazety, plechovky, kapsle...).

Povrchové napětí musí být nejméně 42 dyn/cm². Při tisku více barev se doporučuje, aby mezi barvami nebyla prodleva delší než 24 hodin.



PODKLADY

- Lahve z PE předupravené plamenem
- Pevné a polotuhé lahve z PP předupravené plamenem
- PET, PETG, PETP
- PVC

Vzhledem k různorodosti materiálů je vhodné před zahájením výroby provést potiskové zkoušky a tím ověřit použitelnost dané barvy na podkladu.



VÝHODY

- Rychle vytvrzující barva
- Vysoký lesk
- Dobrá odolnost proti otěru a mnoha chemickým látkám, čisticím prostředkům, kosmetickým přípravkům...



VYTVRZENÍ/POLYMERIZACE

Optimální výkon vytvrzení 150 a 250 mJ/cm² je obvykle dosažen pomocí UV vytvrzovací jednotky s jednou nebo dvěma lampami o výkonu 120 W/cm (305 W/palec) při rychlostech pásu 10 až 20 m/min (32 až 65 stop/min).



PŘILNAVOST BARVY

- Pro speciální požadavky, jako je extra odolnost vůči vodě, doporučujeme přidání 3–5 % tužidla ST305. Poté se zpracovatelnost barvy sníží na 4–8 hodin v závislosti na odstínu.
- Na některé velmi obtížné podklady, kdy je přilnavost kritická, použijte 4 % tužidla AM9192. Zpracovatelnost barvy po namíchání s tužidlem je přibližně 10 hodin, pokud je uchovávána v tmavém, suchém a v dobře větraném prostředí při teplotě 15–25 °C.



ASPEKT

Velmi lesklá barva.



ŘEDĚNÍ

- ST178: 1 až 5%
- AM9345: při tisku na PVC substráty, 1 až 5 %



TISKOVÉ ZAŘÍZENÍ

½, ¾ nebo plně automatické síťotiskové linky vybavené plamenovou předúpravou.



SÍŤOVINY

Síťovina 140–180 vláken/cm.



TĚRKY

Typ SR1/HR1 (jednovrstvé) s tvrdostí 75–85 Shore.





ČIŠTĚNÍ

Ředidla H, ECO N nebo 93801.



SKLADOVÁNÍ

Barvy řady Polyplus mají zaručenou stálost v původním, neotevřeném balení 24 měsíců. Skladování by mělo být na suchém a tmavém místě při teplotě 15–25 °C.



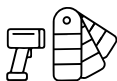
ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tiskařské barvy a související produkty vyráběné společností Encres DUBUIT neobsahují žádné látky vzbuzující mimořádné obavy (SVHC). Naše výrobky splňují požadavky směrnic 2011/65/EU (RoHS 2), 2015/863/EU (RoHS 3) a 94/62/ES (Koncentrace těžkých kovů přítomných v obalech). Další informace o dodržování našich předpisů naleznete v dokumentu Eco System, který je k dispozici na vyžádání.



PIGMENTOVÉ KONCENTRÁTY MULTIFLEX

Přidáním pigmentových koncentrátů Multiflex je možné zvýšit kryvost barev. Mějte však na paměti, že přidání nadměrného množství pigmentových koncentrátů může ovlivnit polymeraci; nepoužívejte proto samotné koncentráty.



MÍCHÁNÍ ODSÍNŮ

Naše oddělení pro míchání barev pracuje se softwarem Xrite a spektrokolorimetrem. Díky němu můžeme provádět míchání barev již od 1 kg. V takovém případě je nutné nám poskytnout co nejvíce informací o typu podkladu a jeho barvě, použité síťovině a také mokrý vzorek požadovaného výsledného odstínu.

Pokud máte software Xrite, můžeme vám také zaslat soubory IFSX s průvodcem formulací. Tyto průvodce formulací jsou k dispozici také v souborech aplikace Excel.



BALENÍ

1 kg & 5 kg.



FLUORESCENČNÍ ODSÍNŮ

Musí být použity na bílém podkladu. Zpracovatelnost těchto barev je přibližně tři měsíce od data uvedeného na obalu. Odolnost vůči světlu je časově omezená, zejména při použití do exteriéru.



POMOCNÉ PROSTŘEDKY A SPECIÁLNÍ PRODUKTY

Nezapomeňte, že pomocné prostředky by se neměly do barev přidávat automaticky, ale měly by se používat s opatrností, protože jejich dávkování i oblast použití mohou často představovat rizika. Speciální produkty, které dodáváme, mají stálou kvalitu.

Firma Encres DUBUIT nemůže garantovat vhodnost použití, protože nemůže ovlivnit pracovní metody, ani provozní parametry práce s těmito produkty.



HODNOCENÍ STÁLOSTI BARVY NA SVĚTLE

Nejspolehlivější metoda hodnocení spočívá v expozici tištěných materiálů v jejich skutečném prostředí: nevýhodou této metody je časová náročnost, která musí odpovídat požadované době expozice. Akcelerovaná metoda umožňuje testování tištěných materiálů ve speciálním zařízení. Porovnáním vývoje tisku vzhledem k standardním vzorkům je možné určit indexy stálosti (podle normy NFT 30-057):

1: Velmi špatná | 2: Špatná | 3: Střední | 4: Celkem dobrá | 5: Dobrá | 6: Velmi dobrá | 7: Vynikající | 8: Mimořádná

Stálost na světle vyjadřuje trvanlivost odstínu vůči záření, nikoliv vůči povětrnostním vlivům (vlhkost, teplota). Výsledná odolnost závisí na intenzitě světla, kvalitě pigmentů a tloušťce nátěru – čím je vrstva tenčí, tím je ochrana slabší. Rovněž platí, že barvy s nízkou sytostí a pastelové odstíny ztrácejí svou sílu rychleji.



POLYPLUS: STANDARDNÍ ODSTÍNY		ŠKÁLA 700: REF.	KÓD 1 KG	KÓD 5 KG
	Žlutá	710	BPOL710K	
	Oranžově žlutá	720	BPOL720K	
	Oranžová	730	BPOL730K	
	Signální červená	740	BPOL740K	
	Rubínová	750	BPOL750K	
	Růžová	760	BPOL760K	
	Fialová	770	BPOL770K	
	Modrá	780	BPOL780K	
	Zelená	790	BPOL790K	

POLYPLUS: ČERNÁ, BÍLÁ, BÁZE, LAK	REF.	KÓD 1 KG	KÓD 5 KG
Míchací černá	701	BPOL701K	BPOL701C
Krycí černá	3084	BPOL603K	BPOL603C
Míchací bílá	702	BPOL702K	BPOL702C
Krycí bílá	4982	BPOL4982K	BPOL4982C
Nežloutnoucí bílá	604	BPOL604K	BPOL604C
Báze	095	BPOL095K	BPOL095C
Tixotropní základ	098	BPOL098K	
Lak	091	BPOL091K	

POLYPLUS: POMOCNÉ PROSTŘEDKY	REF.	KÓD 1 KG	KÓD 5 KG
Ředidlo pro problematické podklady	AM9345	D9345L	D9345Q
Standardní ředidlo	ST178	D178L	D178Q
Tužidlo	ST305	BDIV305K	
Tužidlo	AM9192	E9192	



CMR

INOVAČE ŘADY POLYPLUS: SLOŽENÍ BEZ CMR

Vytvořili jsme novou řadu pigmentových koncentrátů, řadu OPTIMUS, která není CMR (není karcinogenní, mutagenní a reprotoxická).

Standardní barvy (710 až 790) budou postupně vyráběny z těchto koncentrátů, a nebudou tedy CMR.

Některé reference Polyplus jsou již nyní bez CMR:

- 702 míchací bílá
- Báze 095

Bílé barvy Polyplus H4982 a 3025, stejně jako lak 091 však nemůžeme vyrábět bez CMR. U těchto referencí máte možnost použít bílou a lak z řady UVHDPLAST (viz tabulka níže).

POLYPLUS – BEZ CMR: STANDARDNÍ ODSŤÍNÝ	REF.	KÓD 1 KG
Žlutá	710 44159	BPOL44159K
Oranžově žlutá	720 44161	BPOL44161K
Oranžová	730 44162	BPOL44162K
Signální červená	740 44163	BPOL44163K
Rubínová	750 44166	BPOL44166K
Růžová	760 44164	BPOL44164K
Fialová	770 44165	BPOL44165K
Modrá	780 44167	BPOL44167K
Zelená	790 44171	BPOL44171K

POLYPLUS – BEZ CMR: ČERNÁ, BÍLÁ, BÁZE, LAK	REF.	KÓD 1 KG
Černá	3084 44172	BPOL44172K
Bílá	702	BPOL702K
Krycí bílá	1006	BPLAST1006K
Báze	095 2018	BPOL095K
Báze	095 2018	BPOL095C (KÓD 5 KG)
Lak	10090	BPLAST10090K

Všechny informace obsažené v tomto technickém listu jsou uvedené na základě našich současných znalostí. Tyto informace není možné brát jako závazné, protože pracovní podmínky i vlastnosti ostatních materiálů jsou mimo naši kontrolu. Vždy na začátku nebo při zahájení nové výroby doporučujeme provést kontrolu a zkušební testy, kterých cílem je ověřit vhodnost výrobku. Použití produktu v jiné oblasti, než pro kterou je výrobek určen, je výhradně na odpovědnosti uživatele.



UV sítotisková barva

PRŮMYSLOVÝ TISK
TDS REF. POLYPLUS-08 revize 8.2.2026

