

MONO-PAD

Jednosložková tamponová barva na ředidlové bázi pro průmyslové aplikace na nepředupravený polypropylen.

Kompatibilní se všemi typy barevníků.



POUŽITÍ

MONO-PAD je jednosložková tamponová barva na ředidlové bázi určená pro průmyslové aplikace na neupravený polypropylen.

Tato barva je speciálně určena pro výrobce vstřikovaných předmětů, vyrobených z polypropylenu PP; barva bude o to přilnavější, pokud byl PP předmět právě vstřikován.



PODKLADY

- Nepředupravený polypropylen PP.

Před zahájením výroby se doporučuje provést potiskové zkoušky a tím ověřit použitelnost dané barvy na podkladu.



VLASTNOSTI

Tato tamponová barva se vyznačuje vynikající mechanickou odolností.

V závislosti na výrobním procesu polypropylenu PP se na jeho povrchu mohou vyskytovat zbytky maziva, což způsobuje ztrátu přilnavosti vrstvy barvy. Je proto nutné vždy zkontrolovat, zda je možný tisk bez předčištění.



KLIŠÉ A TAMPONOVÝ TISK

Vytvzovací systém barvy MONO-PAD zajišťuje aplikaci v otevřených i uzavřených strojích, pokud byla viskozita barvy upravena vhodným ředidlem.

Lze použít standardní ocelové nebo fotopolymerní klišé. Pro optimální tloušťku vrstvy se doporučuje hloubka leptání 20–30 mikronů.

Pro dosažení nejlepších tiskových výsledků je doporučeno použít tampón, který byl reaktivován čištěním rozpouštědlem, například alkoholem, čímž se odstraní zbytky silikonového oleje z jeho povrchu.



ŘEDĚNÍ A SUŠENÍ

MONO-PAD by měla být před použitím upravena na požadovanou viskozitu přidáním jednoho z následujících ředidel:

- Rychlé ředidlo 100,
- Univerzální ředidlo 150,
- Ředidlo 200 (zpomalovač).

Ředidlo 200 se použije pouze v případě, že ředidlo 150 není dostatečné. Přidejte max. 3–5 % ředidla 200 do barvy a poté dokončete úpravu viskozity pomocí ředidla 100 nebo 150. Ředidlo 200 by se nemělo používat samostatně.

Volba ředidla závisí na parametrech tisku, rychlosti výroby, ale také na podmínkách provozu stroje. Doba schnutí (na dotek) souvisí s množstvím vytištěné barvy na podkladu. To závisí na parametrech tisku, jako je volba klišé, volba ředidla nebo okolní teplota.

Obecně se tato doba schnutí pohybuje kolem 2 až 3 minut při pokojové teplotě a několika sekund při vyšších teplotách.



ASPEKT

Lesklá barva.



ČIŠTĚNÍ

Zařízení pro tamponový tisk (stroj/deska) lze čistit standardním ředidlem Encres DUBUIT 93801 nebo doporučenými ředidly z nabídky.



BALENÍ

1 kg.





SKLADOVÁNÍ

Barvy řady MONO-PAD mají zaručenou stálost v původním, neotevřeném balení 36 měsíců. Skladování by mělo být na suchém a tmavém místě při teplotě 15–25 °C.



MÍCHÁNÍ ODSŤÍNU

Naše oddělení pro míchání barev pracuje se softwarem Xrite a spektrokolorimetrem. Díky němu můžeme provádět míchání barev od 1 kg. V takovém případě je nutné nám poskytnout co nejvíce informací o typu podkladu a jeho barvě, použité síťovině a také mokrý vzorek požadovaného výsledného odstínu.

Pokud máte software Xrite, můžeme vám také zaslat soubory IFSX s průvodcem formulací. Tyto průvodce formulací jsou k dispozici také v souborech aplikace Excel.



ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tiskařské barvy a související produkty vyráběné společností Encres DUBUIT neobsahují žádné látky vzbuzující mimořádné obavy (SVHC). Naše výrobky splňují požadavky směrnice 2011/65/EU (RoHS 2), 2015/863/EU (RoHS 3) a 94/62/ES (Koncentrace těžkých kovů přítomných v obalech). Další informace o dodržování našich předpisů naleznete v dokumentu Eco System, který je k dispozici na vyžádání.



HODNOCENÍ STÁLOSTI BARVY NA SVĚTLE

Nejspolehlivější metoda hodnocení spočívá v expozici tištěných materiálů v jejich skutečném prostředí: nevýhodou této metody je časová náročnost, která musí odpovídat požadované době expozice. Akcelerovaná metoda umožňuje testování tištěných materiálů ve speciálním zařízení. Porovnáním vývoje tisku vzhledem k standardním vzorkům je možné určit indexy stálosti (podle normy NFT 30-057):

1: Velmi špatná | 2: Špatná | 3: Střední | 4: Celkem dobrá | 5: Dobrá | 6: Velmi dobrá | 7: Vynikající | 8: Mimořádná

Stálost barvy na světle je schopnost udržení barvy a intenzity v čase. Nemá být zaměňována s odolností proti povětrnostním vlivům nebo jinými faktory než světlo, které mohou snižovat trvanlivost aplikované barvy: vlhkost, znečištění vzduchu, podklady, teplota, chlad atd. Stálost na světle závisí na povaze světla (denní nebo umělé světlo) a na intenzitě světla (klíma, roční období...). Odolnost aplikované barvy se může lišit v závislosti na tloušťce vrstvy barvy (čím tenčí vrstva, tím slabší odolnost vůči světlu) a povaze podkladu. Síla barvy závisí na použitých složkách (některé pojiva nebo pigmenty jsou odolnější vůči světlu než jiné) a procentuálním zastoupení barviva nebo množství bílého pigmentu v barvě. To znamená, že: Nízká intenzita = ztráta odolnosti. Pastelové tóny = ztráta síly.

MONO-PAD: STANDARDNÍ ODSTÍNY		ŠKÁLA 800: REF.	KÓD 1 KG
	Citronově žlutá	805	CMOPAD805K
	Žlutá	810	CMOPAD810K
	Oranžově žlutá	820	CMOPAD820K
	Oranžová	830	CMOPAD830K
	Signální červená	840	CMOPAD840K
	Rubínová	850	CMOPAD850K
	Růžová	860	CMOPAD860K
	Fialová	870	CMOPAD870K
	Modrá	880	CMOPAD880K
	Tmavě modrá	885	CMOPAD885K
	Zelená	890	CMOPAD890K

MONO-PAD: ČERNÁ, BÍLÁ, LAK		REF.	KÓD 1 KG
	Černá	13	CMOPAD013K
	Bílá	83	CMOPAD083K
	Lak	090	CMOPAD090K

MONO-PAD: ŘEDIDLA		REF.	KÓD 1 KG
Rychlé ředidlo 100		100	D100L
Univerzální ředidlo 150		150	D150L
Ředidlo 200 (zpomalovač)		200	D200L

Všechny informace obsažené v tomto technickém listu jsou uvedené na základě našich současných znalostí. Tyto informace není možné brát jako závazné, protože pracovní podmínky i vlastnosti ostatních materiálů jsou mimo naši kontrolu. Vždy na začátku nebo při zahájení nové výroby doporučujeme provést kontrolu a zkušební testy, kterých cílem je ověřit vhodnost výrobku. Použití produktu v jiné oblasti, než pro kterou je výrobek určen, je výhradně na odpovědnosti uživatele.

