

MG-PAD

Dvousložková tamponová barva na ředidlové bázi pro průmyslové použití na SKLO a KOVY.

Kompatibilní se všemi typy barevníků.



POUŽITÍ

MG-PAD je dvousložková tamponová barva pro průmyslové aplikace na sklo a kovy.



PODKLADY

- Sklo
- Kov
- Keramika

Před zahájením výroby se doporučuje provést potiskové zkoušky a tím ověřit použitelnost dané barvy na podkladu.



VLASTNOSTI

Tato barva pro tampónový tisk se vyznačuje vynikající tvrdostí, výbornou mechanickou a chemickou odolností.



KLIŠÉ A TAMPONOVÝ TISK

Vytvzovací systém barvy MG-PAD zajišťuje aplikaci v otevřených i uzavřených strojích, pokud byla viskozita barvy upravena vhodným ředidlem.

Lze použít standardní ocelové nebo fotopolymerní kliše. Pro optimální tloušťku vrstvy se doporučuje hloubka leptání 20–30 mikronů.

Barva MG-PAD byla vyvinuta tak, aby nebyla korozivní, a zajišťovala hladké použití s ocelovými klišemi.

Pro dosažení nejlepších tiskových výsledků je doporučeno použít tampón, který byl reaktivován čištěním rozpouštědlem, například alkoholem, čímž se odstraní zbytky silikonového oleje z jeho povrchu.



ŘEDĚNÍ A SUŠENÍ

Před použitím je třeba barvu MG-PAD upravit na požadovanou viskozitu přidáním jednoho z následujících ředidel:

- Rychlé ředidlo T-F
- Univerzální ředidlo T-U
- Pomalé ředidlo T-S

Výběr ředidla závisí na parametrech tisku a rychlosti výroby. Doba schnutí (na dotek) souvisí s množstvím nanesené barvy na podklad a závisí na nastavení tisku, jako je výběr kliše, výběr ředidla nebo okolní teplota.



TUŽIDLO A ZPRACOVATELNOST V NÁDOBĚ

Při smíchání MG-PAD s 5 % tužidlem AM 9192 je zpracovatelnost přibližně 6 hodin při pokojové teplotě (20 °C). Použití tužidla AM 9192 vyžaduje dodržení následujících pokynů:

1. Přidejte požadované množství tužidla (5 % hmotnostních) a dobře promíchejte.
2. Před použitím počkejte 15 minut, tato doba je nezbytná pro dosažení lesku a optimální odolnosti (kratší doba by byla škodlivá pro aspekt barvy a zejména pro odolnost).

TUŽIDLO AM 9192	
Dávkování	95 % barva
Čas použití	5 % tužidlo
Teplota a doba polymerace v peci	6 hodin
Doba polymerace	100 až 130 °C, 20-30 minut





ASPEKT

Velmi lesklá barva.



PŘILNAVOST BARVY

Pro dobrou přilnavost je nutné rovnoměrné povrchové napětí nejméně 42 mN/m. Povrch podkladu by neměl obsahovat grafit, silikon, prach a zbytky maziv nebo podobných látek (např. otisky prstů).



ČIŠTĚNÍ

Zařízení pro tamponový tisk (stroj/deska) lze čistit standardním ředidlem Encres DUBUIT 93801.



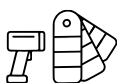
BALENÍ

Kovová krabice o hmotnosti 1 kg.



SKLADOVÁNÍ

Barvy řady MG-PAD mají zaručenou stálost v původním, neotevřeném balení 36 měsíců. Skladování by mělo být na suchém a tmavém místě při teplotě 15–25 °C.



MÍCHÁNÍ ODSTÍNU

Naše oddělení pro míchání barev pracuje se softwarem Xrite a spektrokolorimetrem. Díky němu můžeme provádět míchání barev od 1 kg. V takovém případě je nutné nám poskytnout co nejvíce informací o typu podkladu a jeho barvě, použité síťovině a také mokřý vzorek požadovaného výsledného odstínu.

Pokud máte software Xrite, můžeme vám také zaslat soubory IFSX s průvodcem formulací. Tyto průvodce formulací jsou k dispozici také v souborech aplikace Excel.



ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tiskařské barvy a související produkty vyráběné společností Encres DUBUIT neobsahují žádné látky vzbuzující mimořádné obavy (SVHC). Naše výrobky splňují požadavky směrnic 2011/65/EU (RoHS 2), 2015/863/EU (RoHS 3) a 94/62/ES (Koncentrace těžkých kovů přítomných v obalech). Další informace o dodržování našich předpisů naleznete v dokumentu Eco System, který je k dispozici na vyžádání.



HODNOCENÍ STÁLOSTI BARVY NA SVĚTLE

Nejspolehlivější metoda hodnocení spočívá v expozici tištěných materiálů v jejich skutečném prostředí: nevýhodou této metody je časová náročnost, která musí odpovídat požadované době expozice. Akcelerovaná metoda umožňuje testování tištěných materiálů ve speciálním zařízení. Porovnáním vývoje tisku vzhledem k standardním vzorkům je možné určit indexy stálosti (podle normy NFT 30-057):

1: Velmi špatná | 2: Špatná | 3: Střední | 4: Celkem dobrá | 5: Dobrá | 6: Velmi dobrá | 7: Vynikající | 8: Mimořádná

Stálost barvy na světle je schopnost udržení barvy a intenzity v čase. Nemá být zaměňována s odolností proti povětrnostním vlivům nebo jinými faktory než světlo, které mohou snižovat trvanlivost aplikované barvy: vlhkost, znečištění vzduchu, podklady, teplota, chlad atd. Stálost na světle závisí na povaze světla (denní nebo umělé světlo) a na intenzitě světla (klíma, roční období...). Odolnost aplikované barvy se může lišit v závislosti na tloušťce vrstvy barvy (čím tenčí vrstva, tím slabší odolnost vůči světlu) a povaze podkladu. Síla barvy závisí na použitých složkách (některé pojiva nebo pigmenty jsou odolnější vůči světlu než jiné) a procentuálním zastoupení barviva nebo množství bílého pigmentu v barvě. To znamená, že: Nízká intenzita = ztráta odolnosti. Pastelové tóny = ztráta síly.



MG-PAD: STANDARDNÍ ODSŤÍNY		ŠKÁLA 800: REF.	KÓD 1 KG
	Citronově žlutá	805	CMGPAD805K
	Žlutá	810	CMGPAD810K
	Oranžově žlutá	820	CMGPAD820K
	Oranžová	830	CMGPAD830K
	Signální červená	840	CMGPAD840K
	Rubínová	850	CMGPAD850K
	Růžová	860	CMGPAD860K
	Fialová	870	CMGPAD870K
	Modrá	880	CMGPAD880K
	Tmavě modrá	885	CMGPAD885K
	Zelená	890	CMGPAD890K

MG-PAD: ČERNÁ, BÍLÁ, LAK		REF.	KÓD 1 KG
	Černá	13	CMGPAD013K
	SF Černá (bez silikonu)	14	CMGPAD014K
	Bílá	83	CMGPAD083K
	Lak	090	CMGPAD090K

MG-PAD: ŘEDIDLA	REF.	KÓD 1 KG
Rychlé ředidlo	T-F	DTFL
Univerzální ředidlo	T-U	DTUL
Pomalé ředidlo	T-S	DTSL

MG-PAD: POMOCNÉ PROSTŘEDKY	REF.	KÓD 1 KG
Tužidlo	AM 9192	E9192
Vyrovnávací prostředek	ST155	BDIV155K

Všechny informace obsažené v tomto technickém listu jsou uvedené na základě našich současných znalostí. Tyto informace není možné brát jako závazné, protože pracovní podmínky i vlastnosti ostatních materiálů jsou mimo naši kontrolu. Vždy na začátku nebo při zahájení nové výroby doporučujeme provést kontrolu a zkušební testy, kterých cílem je ověřit vhodnost výrobku. Použití produktu v jiné oblasti, než pro kterou je výrobek určen, je výhradně na odpovědnosti uživatele.

