

H6103 – SOFT TOUCH UV LAK

Soft-touch laky vytvářejí hmatové efekty na plastu, papíru i kovu, čímž zvyšují atraktivitu a hodnotu produktu. Dodávají se ve specifických variantách na vodní či UV-vodní bázi (vyžadují odpaření vody před vytvrzením).



POUŽITÍ

UV lak Soft Touch H6103 je matný UV lak s jemným povrchem (na dotek), s měkkým efektem, odolný proti poškrábání.

Soft Touch UV lak H6103 lze také použít k tisku pouze určitých oblastí obrazu pro účely finální úpravy.

UV lak Soft Touch H6103 je vhodný pro tisk na plochých a rotačních síťotiskových strojích. Lze jej také použít v UV flexografii.

Před použitím lak důkladně promíchejte.



VÝHODY

UV lak Soft Touch H6103 je určen k použití na různých oborech: grafika/POS, přímá dekorace na plastových předmětech, samolepicí etikety, karty, membrány atd...

Tento lak lze snadno přetiskovat, a to i UV flexotiskovými barvami a je kompatibilní i s horkou ražbou.



PODKLADY

- Potahovaný papír
- Tuhé PVC
- Vinyl
- PE/PP/ potažený PET
- Polykarbonát
- Některé PMMA

Na některé podklady (PET, PMMA...) lze přidat tužidlo AM9192 (5 %), aby se zlepšila přilnavost.

Ta bude kompletní a lze ji testovat po 24 hodinách. zpracovatelnost směsi je přibližně 2 hodiny.



EMULZE

Lze použít všechny kapilární fólie (15–20 µm) nebo emulze odolné vůči ředidlům.



SÍŤOVINY

Síťovina 90–120 vláken/cm (230–305 vláken/palec) pro plochý síťotisk. Nejlepší hmatové výsledky se dosahují s hustotou 90 vláken/cm (230 vláken/palec).

Pro rotační síťotisk:

Screeny® od Gallus: HS, KS, HV. Rotamesh® od SpgPrint: 305/13%, 315/15%.

V UV flexografii:

Anilox 180 až 360 LPI (buněk na palec), což odpovídá objemu 8 až 5 bcm.



TĚRKY

Polyuretanové těrky s tvrdostí 75–90 Shore.



ČIŠTĚNÍ

Ředidlo H, ECO N, ředidlo 93801.



SPOTŘEBA MATERIÁLU

Závisí na typu použité síťoviny/aniloxu a tisknutém materiálu, a pohybuje se v těchto mezích:

Při plochém síťotisku	50 až 70 m ² /kg
Při rotačním síťotisku	60 až 90 m ² /kg
V UV flexotisku	80 až 130 m ² /kg



UV síťotiskový lak





SKLADOVÁNÍ

Naše laky mají zaručenou stálost v původním, neotevřeném balení 12 měsíců. Skladování by mělo být na suchém a tmavém místě při teplotě 15–25 °C.



VYTVRZENÍ/POLYMERIZACE

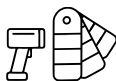
UV tunel vybavený střednětlakými rtuťovými lampami s výkonem 180 až 200 W/cm lze UV lak Soft Touch H6103 používat při rychlosti tisku 10–15 m/min.

Rychlost vytvrzování obecně závisí na typu UV tunelu (reflektorů), počtu, výkonu a stáří UV lamp, tloušťce vrstvy barvy, podkladu a rychlosti tisku.



POMOCNÉ PROSTŘEDKY

- Ředidlo: ST178 (max. 5 %)
- Fotoiniciátor: ST307 (max. 3 %)
- Tužidlo : AM9192 (max. 5 %)
- Vyrovnávač napětí: AM9071 (max. 2 %)



MÍCHÁNÍ ODSŤÍNU

Naše oddělení pro míchání barev pracuje se softwarem Xrite a spektrokolorimetrem. Díky němu můžeme provádět míchání barev již od 1 kg. V takovém případě je nutné nám poskytnout co nejvíce informací o typu podkladu a jeho barvě, použité síťovině a také mokrý vzorek požadovaného výsledného odstínu.

Pokud máte software Xrite, můžeme vám také zaslat soubory IFSX s průvodcem formulací. Tyto průvodce formulací jsou k dispozici také v souborech aplikace Excel.



ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tiskařské barvy a související produkty vyráběné společností Encres DUBUIT neobsahují žádné látky vzbuzující mimořádné obavy (SVHC). Naše výrobky splňují požadavky směrnice 2011/65/EU (RoHS 2), 2015/863/EU (RoHS 3) a 94/62/ES (Koncentrace těžkých kovů přítomných v obalech). Další informace o dodržování našich předpisů naleznete v dokumentu Eco System, který je k dispozici na vyžádání.

Všechny informace obsažené v tomto technickém listu jsou uvedené na základě našich současných znalostí. Tyto informace není možné brát jako závazné, protože pracovní podmínky i vlastnosti ostatních materiálů jsou mimo naši kontrolu. Vždy na začátku nebo při zahájení nové výroby doporučujeme provést kontrolu a zkušební testy, kterých cílem je ověřit vhodnost výrobku. Použití produktu v jiné oblasti, než pro kterou je výrobek určen, je výhradně na odpovědnosti uživatele.

