

HQ-PAD

Tamponová barva na ředidlové bázi pro průmyslové aplikace, vhodná pro otevřené i uzavřené stroje.



POUŽITÍ

HQ-PAD je jedno nebo dvousložková saténová/lesklá tampónová barva na ředidlové bázi, určená pro průmyslové aplikace na vysoce kvalitní výrobky.



PODKLADY

- Lakované kovové povrchy
- Měkčené a tvrzené PVC
- Polystyren PS
- ABS
- SAN
- Polykarbonát PC
- PMMA
- Hliník
- PET

Před zahájením výroby se doporučuje provést testy pro potvrzení použitelnosti barvy na podkladu.



VÝHODY

Tato tamponová barva se vyznačuje vynikající mechanickou a chemickou odolností, zejména ve směsi s tužidlem.



TUŽIDLO A ZPRACOVATELNOST V NÁDOBĚ

V případě obtížné přilnavosti je třeba přidat 10 % tužidla ST305.

Po smíchání s tužidlem ST305 dosahuje doba zpracovatelnosti přibližně 8 hodin při okolní teplotě 20 °C.

Použití tužidla mírně prodlouží dobu vytvrzení barvy. Kromě toho je plného vytvrzení dosaženo po 4 dnech při pokojové teplotě. Po této době je dosaženo úplné přilnavosti a fyzikálních vlastností.



ŘEDĚNÍ A SUŠENÍ

HQ-PAD by měla být před použitím upravena na požadovanou viskozitu přidáním jednoho z následujících ředidel (10 až 30 hmotnostních %):

- Rychlé ředidlo T-F,
- Univerzální ředidlo T-U,
- Pomalé ředidlo T-S.

Volba tenčí vrstvy barvy závisí na požadované rychlosti a kvalitě, které chcete dosáhnout a parametrech tiskového zařízení.

Po smíchání s rychlým a univerzálním ředidlem má barva velmi rychlou dobu schnutí 30–60 s při okolní teplotě (20 °C).

Doba schnutí na dotek závisí na parametrech tisku, jako jsou hloubka klišé a teplota okolí.

Celková doba schnutí potřebná k dosažení všech mechanických a chemických vlastností je:

- 4 dny pro jednosložkovou barvu,
- 7 dní pro dvousložkovou barvu.

Minimální množství ředidla: 15%.



KLIŠÉ A TAMPONOVÝ TISK

Systém vytvrzování barvy HQ-PAD zajišťuje aplikaci v otevřených i uzavřených strojích, pokud byla viskozita barvy upravena vhodným ředidlem.

Lze použít standardní ocelové nebo fotopolymerní klišé. Pro optimální tloušťku vrstvy se doporučuje hloubka leptání 20–30 mikronů.

Barva HQ-PAD byla vyvinuta tak, aby nebyla korozivní, a zajišťovala hladké použití s ocelovými klišé.

Pro dosažení nejlepších tiskových výsledků je doporučeno použít tampón, který byl reaktivován čistěním rozpouštědlem, například alkoholem, čímž se odstranily zbytky silikonového oleje z jeho povrchu.



ASPEKT

Saténová/lesklá barva.





ZLATO & STŘÍBRO

Barva HQ-PAD Stříbrná 21S je připravena k použití.

Zlatá barva je k dispozici v následujících odstínech:

- Prášek sytě zlatý,
- Prášek světle sytě zlatý,
- Prášek světle zlatý,

Získáte je přímícháním metalického prášku/pasty do laku.



PŘILNAVOST BARVY

Pro dobrou přilnavost je nutná rovnoměrné povrchové napětí nejméně 42 mN/m. Povrch podkladu by neměl obsahovat grafit, silikon, prach a zbytky maziv nebo podobných látek (např. otisky prstů).



ČIŠTĚNÍ

HQ-PAD lze bez problémů odstranit z tiskových bloků a pracovních materiálů pomocí standardního čisticího ředidla DUBUIT 93801.



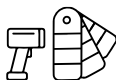
BALENÍ

1kg.



SKLADOVÁNÍ

Barvy řady HQ-PAD mají zaručenou stálost v původním, neotevřeném balení 36 měsíců. Skladování by mělo být na suchém a tmavém místě při teplotě 15–25 °C.



MÍCHÁNÍ ODSŤÍNU

Naše oddělení pro míchání barev pracuje se softwarem Xrite a spektrokolorimetrem. Díky němu můžeme provádět míchání barev již od 1 kg.

V takovém případě je nutné nám poskytnout co nejvíce informací o typu podkladu a jeho barvě, použité síťovině a také mokřý vzorek požadovaného výsledného odstínu.

Pokud máte software Xrite, můžeme vám také zaslat soubory IFSX s průvodcem formulací. Tyto průvodce jsou k dispozici také v souborech aplikace Excel.



ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tiskařské barvy a související produkty vyráběné společností Encres DUBUIT neobsahují žádné látky vzbuzující mimořádné obavy (SVHC). Naše výrobky splňují požadavky směrnice 2011/65/EU (RoHS 2), 2015/863/EU (RoHS 3) a 94/62/ES (Koncentrace těžkých kovů přítomných v obalech). Další informace o dodržování našich předpisů naleznete v dokumentu Eco System, který je k dispozici na vyžádání.



HODNOCENÍ STÁLOSTI BARVY NA SVĚTLE

Nejspolehlivější metoda hodnocení spočívá v expozici tištěných materiálů v jejich skutečném prostředí: nevýhodou této metody je časová náročnost, která musí odpovídat požadované době expozice. Akcelerovaná metoda umožňuje testování tištěných materiálů ve speciálním zařízení. Porovnáním vývoje tisku vzhledem k standardním vzorkům je možné určit indexy stálosti (podle normy NFT 30-057):

1: Velmi špatná | 2: Špatná | 3: Střední | 4: Celkem dobrá | 5: Dobrá | 6: Velmi dobrá | 7: Vynikající | 8: Mimořádná

Stálost barvy na světle je schopnost udržení barvy a intenzity v čase. Nemá být zaměňována s odolností proti povětrnostním vlivům nebo jinými faktory než světlo, které mohou snižovat trvanlivost aplikované barvy: vlhkost, znečištění vzduchu, podklady, teplota, chlad atd. Stálost na světle závisí na povaze světla (denní nebo umělé světlo) a na intenzitě světla (klima, roční období...). Odolnost aplikované barvy se může lišit v závislosti na tloušťce vrstvy barvy (čím tenčí vrstva, tím slabší odolnost vůči světlu) a povaze podkladu. Síla barvy závisí na použitých složkách (některé pojiva nebo pigmenty jsou odolnější vůči světlu než jiné) a procentuálním zastoupení barviva nebo množství bílého pigmentu v barvě. To znamená, že: Nízká intenzita = ztráta odolnosti. Pastelové tóny = ztráta síly.



HQ-PAD: STANDARDNÍ ODSÍNY		ŠKÁLA 800: REF.	KÓD 1 KG
	Citronově žlutá	805	CHQPAD0805K
	Žlutá	810	CHQPAD0810K
	Oranžově žlutá	820	CMQPAD0820K
	Oranžová	830	CMQPAD0830K
	Signální červená	840	CMQPAD0840K
	Rubínová	850	CMQPAD0850K
	Růžová	860	CMQPAD0860K
	Fialová	870	CMQPAD0870K
	Modrá	880	CMQPAD0880K
	Tmavě modrá	885	CMQPAD0885K
	Zelená	890	CHQPAD0890K

HQ-PAD: ČERNÁ, BÍLÁ A LAK		REF.	KÓD 1 KG
	Černá	13	CHQPAD013K
	Bílá	82	CHQPAD082K
	Krycí bílá	83	CHQPAD083K
	Lak	090	(CHQPAD090C – KÓD 5 KG)

HQ-PAD: ŘEDIDLA		REF.	KÓD 1 KG
Rychlé ředidlo		T-F	DTFL
Univerzální ředidlo		T-U	DTUL
Pomalé ředidlo		T-S	DTSL

HQ-PAD: POMOCNÉ PROSTŘEDKY		REF.	KÓD 1 KG
Tužidlo		ST305	BDIV305K
Vyrovnávací prostředek		ST155	BDIV155K

Všechny informace obsažené v tomto technickém listu jsou uvedené na základě našich současných znalostí. Tyto informace není možné brát jako závazné, protože pracovní podmínky i vlastnosti ostatních materiálů jsou mimo naši kontrolu. Vždy na začátku nebo při zahájení nové výroby doporučujeme provést kontrolu a zkušební testy, kterých cílem je ověřit vhodnost výrobku. Použití produktu v jiné oblasti, než pro kterou je výrobek určen, je výhradně na odpovědnosti uživatele.

