

EVOPACK

Lesklá UV / UV LED sítotisková barva.

Jednosložková – připravená k použití – kompatibilní s horkou ražbou.



POUŽITÍ

Řada UV / UV LED sítotiskových barev Evopack je určena pro potisk měkkých, polotuhých a tuhých plastových materiálů používaných při výrobě obalů a dekorací: předupravený PE nebo PP, HDPE nebo LDPE (povrchové napětí musí být nejméně 42 dyn/cm), PET, polykarbonát. Při tisku více barev se doporučuje, aby mezi jednotlivými potisky vrstev nebyla prodleva delší než 24 hodin, aby se zvýšila přilnavost mezi vrstvami.



PODKLADY

- Tuhé, polotuhé nebo ohebné nádoby nebo trubky z předupraveného PE nebo PP
- PETG
- PETP
- Polykarbonát PC
- Polystyren PS
- PMMA

Vzhledem k různorodosti materiálů je vhodné před zahájením výroby provést potiskové zkoušky a tím ověřit použitelnost dané barvy na podkladu.



VÝHODY

- Barvy připravené k použití.
- Vynikající odolnost vůči vodě, vlhkosti a alkoholu, díky níž je Evopack ideální volbou pro kosmetické aplikace.
- Tato barva vykazuje dobré výsledky na měkkých tubách a předmětech potažených UV nebo bariérovým lakem na bázi ředidel.
- Kompatibilní s horkou ražbou.
- Bez úniku barvy přes síťovinu při zastavení stroje.



ASPEKT

Lesklá barva.



PŘILNAVOST BARVY

Odolnost proti vodě a vlhkosti lze v případě potřeby zvýšit použitím tužidla ST305 v rozmezí 3 až 5 %. Toto tužidlo lze také použít ke zvýšení přilnavosti barvy na problematickém podkladu (špatná povrchová úprava). Dávejte pozor na zpracovatelnost po zpracování tužidla do barvy: 4 až 8 hodin v závislosti na barvách. Ředidlo AM9345 lze použít v množství maximálně 5 % pro podporu přilnavosti na obtížných podkladech.



TISKOVÉ ZAŘÍZENÍ

1/2, 3/4 nebo plně automatické sítotiskové linky.



SÍŤOVINY

Doporučená hustota síťoviny je 140–180 vláken/cm (355–460 vláken/palec).



TĚRKY

K této barvě se doporučuje: Jednovrstvá těrka typu SR1 nebo HR1, o tvrdosti 75–85 Shore.



ŘEDĚNÍ

- Standardní ředidlo: ST178 (1 až 5 %).
- Flexibilní ředidlo pro tuby (aby nedošlo ke ztvrdnutí vrstvy barvy): AM9090 (1 až 5 %).



BALENÍ

1 kg & 5 kg.





VYTVRZENÍ/POLYMERIZACE

Optimálního vytvrzovacího výkonu 150 a 250 mJ/cm² se obvykle dosahuje v UV tunelu s jednou nebo dvěma rtuťovými střednětlakými lampami o výkonu 120 W/cm² při rychlosti pásu 10 až 20 m/min (32 až 65 stop/min).

Řadu Evopack lze vytvrzovat pod UV LED, pokud jsou zavedeny následující parametry:

- Minimální výkon lampy 12 W/cm²,
- Vlnová délka: 395 nm.

Ujistěte se, že vzdálenost mezi LED diodami a podkladem odpovídá údajům uvedeným výrobcem vašeho zařízení.



ČIŠTĚNÍ

Ředidla H, ECO N nebo 93801.



SKLADOVÁNÍ

Barvy řady Evopack mají zaručenou stálost v původním, neotevřeném balení 24 měsíců. Skladování by mělo být na suchém a tmavém místě při teplotě 15–25 °C.



ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tiskařské barvy a související produkty vyráběné společností Encres DUBUIT neobsahují žádné látky vzbuzující mimořádné obavy (SVHC). Naše výrobky splňují požadavky směrnic 2011/65/EU (RoHS 2), 2015/863/EU (RoHS 3) a 94/62/ES (Koncentrace těžkých kovů přítomných v obalech). Další informace o dodržování našich předpisů naleznete v dokumentu Eco System, který je k dispozici na vyžádání.



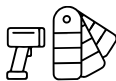
FLUORESCENČNÍ ODTÍNÝ

Musí být použity na bílém podkladu. Zpracovatelnost těchto barev je přibližně tři měsíce od data uvedeného na obalu. Odolnost vůči světlu je časově omezená, zejména při použití do exteriéru.



PIGMENTOVÉ KONCENTRÁTY MULTIFLEX

Přidáním pigmentových koncentrátů Multiflex je možné zvýšit kryvost barev. Mějte však na paměti, že přidání nadměrného množství pigmentových koncentrátů může ovlivnit polymerizaci; nepoužívejte proto samotné koncentráty.



MÍCHÁNÍ ODTÍNŮ

Naše oddělení pro míchání barev pracuje se softwarem Xrite a spektrokolorimetrem. Díky němu můžeme provádět míchání barev již od 1 kg. V takovém případě je nutné nám poskytnout co nejvíce informací o typu podkladu a jeho barvě, použité síťovině a také mokré vzorek požadovaného výsledného odstínu.

Pokud máte software Xrite, můžeme vám také zaslat soubory IFSX s průvodcem formulací. Tyto průvodce formulací jsou k dispozici také v souborech aplikace Excel.



POMOCNÉ PROSTŘEDKY A SPECIÁLNÍ PRODUKTY

Nezapomeňte, že pomocné prostředky by se neměly do barev přidávat automaticky, ale měly by se používat s opatrností, protože jejich dávkování i oblast použití mohou často představovat rizika. Speciální produkty, které dodáváme, mají stálou kvalitu.

Firma Encres DUBUIT nemůže garantovat vhodnost použití, protože nemůže ovlivnit pracovní metody, ani provozní parametry práce s těmito produkty.



HODNOCENÍ STÁLOSTI BARVY NA SVĚTLE

Nejspolehlivější metoda hodnocení spočívá v expozici tištěných materiálů v jejich skutečném prostředí: nevýhodou této metody je časová náročnost, která musí odpovídat požadované době expozice. Akcelerovaná metoda umožňuje testování tištěných materiálů ve speciálním zařízení. Porovnáním vývoje tisku vzhledem k standardním vzorkům je možné určit indexy stálosti (podle normy NFT 30-057):



1: Velmi špatná | 2: Špatná | 3: Střední | 4: Celkem dobrá | 5: Dobrá | 6: Velmi dobrá | 7: Vynikající | 8: Mimořádná

Stálost na světle vyjadřuje trvanlivost odstínu vůči záření, nikoliv vůči povětrnostním vlivům.

Výsledná odolnost závisí na intenzitě světla, kvalitě pigmentů a tloušťce nátěru – čím je vrstva tenčí, tím je ochrana slabší. Rovněž platí, že barvy s nízkou sytostí a pastelové odstíny ztrácejí svou sílu rychleji.

EVOPACK: STANDARDNÍ ODSÍNY		ŠKÁLA 700: REF.	KÓD 1 KG	KÓD 5 KG
	Žlutá	710	BPACK710K	
	Oranžově žlutá	720	BPACK720K	
	Oranžová	730	BPACK730K	
	Signální červená	740	BPACK740K	
	Rubínová	750	BPACK750K	
	Růžová	760	BPACK760K	
	Fialová	770	BPACK770K	
	Modrá	780	BPACK780K	
	Zelená	790	BPACK790K	

EVOPACK: ČERNÁ, BÍLÁ A LAK	REF.	KÓD 1 KG	KÓD 5 KG
Míchací černá	701	BEMAT701K	
Míchací bílá	702	BEMAT702K	
Krycí černá	703	BPACK703K	
Krycí bílá	706	BPACK706K	BPACK706C
Extra krycí černá	6282	BPACKH6282K	
Lak	095	BEMAT095K	
Lak	090	BPACK090K	
Matný lak	H5875	BPACKH5875K	

EVOPACK: POMOCNÉ PROSTŘEDKY	REF.	KÓD 1 KG	KÓD 5 KG
Standardní ředidlo	ST178	D178L	D178Q
Flexibilní ředidlo	AM9090		D9090Q
Reaktivní ředidlo	AM9345	D9345L	D9345Q
Tužidlo	ST305	BDIV305K	

Všechny informace obsažené v tomto technickém listu jsou uvedené na základě našich současných znalostí. Tyto informace není možné brát jako závazné, protože pracovní podmínky i vlastnosti ostatních materiálů jsou mimo naši kontrolu. Vždy na začátku nebo při zahájení nové výroby doporučujeme provést kontrolu a zkušební testy, kterých cílem je ověřit vhodnost výrobku. Použití produktu v jiné oblasti, než pro kterou je výrobek určen, je výhradně na odpovědnosti uživatele.

