

ECOCARD

Sítotiskové barvy na ředidlové bázi pro dekoraci jednovrstvých nebo vícevrstevných plastových karet (věrnostní, klubové, bankovní, telefonní karty...).

Bez CMR (není karcinogenní, mutagenní a reprotoxická).



POUŽITÍ

Řada sítotiskových barev na ředidlové bázi Ecocard je speciálně vyvinuta pro dekoraci plastových karet.



PODKLADY

- Tvrdé PVC
- PVC fólie (potisk na překrytí)

Vzhledem k různorodosti materiálů je vhodné před zahájením výroby provést potiskové zkoušky a tím ověřit použitelnost dané barvy na podkladu.



VLASTNOSTI

- Ecocard je barva připravená k použití.
- Tato barva umožňuje přetisk ofsetovými barvami a naší řadou UV barev Evocard.
- Ecocard je laminovatelná a embosovatelná.
- Dobrá stabilita v síťovině.
- Minimální usazování barvy.



ŘEDĚNÍ

K dispozici jsou různá ředidla podle potřebné rychlosti sušení (5–20 %):

- Středně rychlé: ECO M
- Zpomalovač: ECO Retardeur RTD



SUŠENÍ/VYTVRZOVÁNÍ

- Odpařováním ředidel.
- Horkovzdušný tunel o teplotě 50 °C po dobu několika minut.



TISKOVÉ ZAŘÍZENÍ

Všechny cylindrické stroje typu Sakurai, SPS.



SÍŤOVINY

- S hustotou 77–120 vláken/cm pro neprůhledné bílé barvy.
- S hustotou 77–90 vláken/cm pro metalické a perleťové barvy.
- S hustotou 90–20 vláken/cm pro standardní barvy.



TĚRKY

K této barvě se doporučují polyuretanové těrky s tvrdostí 65 Shore.



ASPEKT

Lesklá barva.



ČIŠTĚNÍ

Ředidlo ECO N, 93801, čistič síťoviny H5726.



LAMINACE

Zkoušky provedené za běžných podmínek válcování (kompletní 15 minutový cyklus s maximální teplotou 140 °C): Hodnota zkoušky delaminace větší než 7 N. Hodnoty zkoušky delaminace jsou měřeny v souladu s normou ISO/IEC 10373-1:2020.





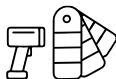
BALENÍ

1 kg & 5 kg.



SKLADOVÁNÍ

Barvy řady Ecocard mají zaručenou stálost v původním, neotevřeném balení; jejich životnost je 24 měsíců. Skladování by mělo být při teplotě 15–25 °C.



MÍCHÁNÍ ODSŤÍNU

Naše oddělení pro míchání barev pracuje se softwarem Xrite a spektrokolorimetrem. Díky němu můžeme provádět míchání barev již od 1 kg. V takovém případě je nutné nám poskytnout co nejvíce informací o typu podkladu a jeho barvě, použité síťovině a také mokrý vzorek požadovaného výsledného odstínu.

Pokud máte software Xrite, můžeme vám také zaslat soubory IFSX s průvodcem formulací. Tyto průvodce formulací jsou k dispozici také v souborech aplikace Excel.



POMOCNÉ PROSTŘEDKY A SPECIÁLNÍ PRODUKTY

Nezapomeňte, že pomocné prostředky by se neměly do barev přidávat automaticky, ale měly by se používat s opatrností, protože jejich dávkování i oblast použití mohou často představovat rizika. Speciální produkty, které dodáváme, mají stálou kvalitu.

Firma Encres DUBUIT nemůže garantovat vhodnost použití, protože nemůže ovlivnit pracovní metody, ani provozní parametry práce s těmito produkty.



ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tiskařské barvy a související produkty vyráběné společností Encres DUBUIT neobsahují žádné látky vzbuzující mimořádné obavy (SVHC). Naše výrobky splňují požadavky směrnice 2011/65/EU (RoHS 2), 2015/863/EU (RoHS 3) a 94/62/ES (Koncentrace těžkých kovů přítomných v obalech). Další informace o dodržování našich předpisů naleznete v dokumentu Eco System, který je k dispozici na vyžádání.



HODNOCENÍ STÁLOSTI BARVY NA SVĚTLE

Nejspolehlivější metoda hodnocení spočívá v expozici tištěných materiálů v jejich skutečném prostředí: nevýhodou této metody je časová náročnost, která musí odpovídat požadované době expozice. Akcelerovaná metoda umožňuje testování tištěných materiálů ve speciálním zařízení. Porovnáním vývoje tisku vzhledem k standardním vzorkům je možné určit indexy stálosti (podle normy NFT 30-057):

1: Velmi špatná | 2: Špatná | 3: Střední | 4: Celkem dobrá | 5: Dobrá | 6: Velmi dobrá | 7: Vynikající | 8: Mimořádná

Stálost barvy na světle je schopnost udržení barvy a intenzity v čase. Nemá být zaměňována s odolností proti povětrnostním vlivům nebo jinými faktory než světlo, které mohou snižovat trvanlivost aplikované barvy: vlhkost, znečištění vzduchu, podklady, teplota, chlad atd. Stálost na světle závisí na povaze světla (denní nebo umělé světlo) a na intenzitě světla (klíma, roční období...). Odolnost aplikované barvy se může lišit v závislosti na tloušťce vrstvy barvy (čím tenčí vrstva, tím slabší odolnost vůči světlu) a povaze podkladu. Síla barvy závisí na použitých složkách (některé pojiva nebo pigmenty jsou odolnější vůči světlu než jiné) a procentuálním zastoupení barviva nebo množství bílého pigmentu v barvě. To znamená, že: Nízká intenzita = ztráta odolnosti. Pastelové tóny = ztráta síly.

Všechny informace obsažené v tomto technickém listu jsou uvedené na základě našich současných znalostí. Tyto informace není možné brát jako závazné, protože pracovní podmínky i vlastnosti ostatních materiálů jsou mimo naši kontrolu. Vždy na začátku nebo při zahájení nové výroby doporučujeme provést kontrolu a zkušební testy, kterých cílem je ověřit vhodnost výrobku. Použití produktu v jiné oblasti, než pro kterou je výrobek určen, je výhradně na odpovědnosti uživatele.

