

CHROME UV H5999

UV / UV LED síťotisková barva pro vytvoření vysoce lesklého kovového efektu, velmi blízkého raženému povrchu.



POUŽITÍ

Chrome UV H5999 je UV / UV LED síťotisková barva používaná k vytvoření vysoce lesklého kovového efektu v různých oblastech použití: grafika, POP tisk, obaly, etikety, membrány atd.

Tato barva je určena k tisku přímo na podklad. Nelze ji použít k tisku přes jinou barvu. Před tiskem barvu důkladně promíchejte. Barva musí být míchána pomalu aby nedošlo k přehřátí



PODKLADY

- Potahovaný papír
- Styren, vinyl, tuhé PVC, PC, předupravený PET, sklo, tažené sklo
- PET, PETG, PETP



VÝHODY

- Rychle vytvrzující barva s vysokým leskem.
- Velká odolnost proti otěru a mnoha chemickým látkám, čisticím prostředkům, kosmetickým přípravkům...



ASPEKT

Velmi lesklá barva.



SÍŤOVINY

Síťovina 120–165 vláken/cm (305–420 vláken/palec).



TĚRKY

Polyuretanová těrka s tvrdostí 70–90 Shore.



TISKOVÉ ZAŘÍZENÍ

1/2, 3/4 nebo plně automatické síťotiskové linky.



UV VYTVRZENÍ/POLYMERIZACE

Rtuťové výbojky:

Parní UV rtuťová lampa (120–200 W/cm) vytvrdí přibližně 4500 kusů za hodinu.

Bílé, neprůhledné a metalické barvy vytvrzují pomaleji (přibližně 3000 kusů/hodinu).

- Doporučená dávka: 175–250 mJ/cm² ozáření 600 mW/cm².

Rychlost UV sušení závisí na kvalitě UV sušící jednotky (výkon a stáří lampy, stav reflektoru, zaostření...), nánosu barvy, barvě podkladu a počtu UV sušících jednotek.

Vytvrzování pomocí UV LED:

Barvu Chrome UV H5999 lze vytvrzovat pod UV LED lampu za následujících podmínek:

- UV LED s minimálním výkonem 12 W/cm²,
- Vlnová délka 395 nm.

Ujistěte se, že vzdálenost mezi LED diodami a podkladem odpovídá údajům uvedeným výrobcem vašeho zařízení.



ČIŠTĚNÍ

Ředidla H, ECO N, 93801.



ŘEDĚNÍ

Standardní ředidlo ST178 (1 až 5 %).





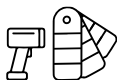
BALENÍ

1 kg.



SKLADOVÁNÍ

Barva Chrome UV H5999 má zaručenou stálost v původním, neotevřeném balení 24 měsíců. Skladování by mělo být na suchém a tmavém místě při teplotě 15–25 °C.



MÍCHÁNÍ ODSTÍNU

Naše oddělení pro míchání barev pracuje se softwarem Xrite a spektrokolorimetrem. Díky němu můžeme provádět míchání barev již od 1 kg. V takovém případě je nutné nám poskytnout co nejvíce informací o typu podkladu a jeho barvě, použité síťovině a také mokrý vzorek požadovaného výsledného odstínu.

Pokud máte software Xrite, můžeme vám také zaslat soubory IFSX s průvodcem formulací. Tyto průvodce formulací jsou k dispozici také v souborech aplikace Excel.



POMOCNÉ PROSTŘEDKY A SPECIÁLNÍ PRODUKTY

Nezapomeňte, že pomocné prostředky by se neměly do barev přidávat automaticky, ale měly by se používat s opatrností, protože jejich dávkování i oblast použití mohou často představovat rizika. Speciální produkty, které dodáváme, mají stálou kvalitu.

Firma Encres DUBUIT nemůže garantovat vhodnost použití, protože nemůže ovlivnit pracovní metody, ani provozní parametry práce s těmito produkty.



ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tiskařské barvy a související produkty vyráběné společností Encres DUBUIT neobsahují žádné látky vzbuzující mimořádné obavy (SVHC). Naše výrobky splňují požadavky směrnice 2011/65/EU (RoHS 2), 2015/863/EU (RoHS 3) a 94/62/ES (Koncentrace těžkých kovů přítomných v obalech). Další informace o dodržování našich předpisů naleznete v dokumentu Eco System, který je k dispozici na vyžádání.



HODNOCENÍ STÁLOSTI BARVY NA SVĚTLE

Nejspolehlivější metoda hodnocení spočívá v expozici tištěných materiálů v jejich skutečném prostředí: nevýhodou této metody je časová náročnost, která musí odpovídat požadované době expozice. Akcelerovaná metoda umožňuje testování tištěných materiálů ve speciálním zařízení. Porovnáním vývoje tisku vzhledem k standardním vzorkům je možné určit indexy stálosti (podle normy NFT 30-057):

1: Velmi špatná | 2: Špatná | 3: Střední | 4: Celkem dobrá | 5: Dobrá | 6: Velmi dobrá | 7: Vynikající | 8: Mimořádná

Stálost barvy na světle označuje schopnost udržet barvu a intenzitu v čase, přičemž závisí na druhu a intenzitě světla (denní či umělé). Neměla by být zaměňována s odolností proti jiným vlivům, jako jsou vlhkost, teplota nebo znečištění, které také ovlivňují trvanlivost barvy. Odolnost barvy se mění s tloušťkou vrstvy (tenčí vrstva = slabší odolnost) a s druhem podkladu. Síla barvy je dána složením – některé pojiva a pigmenty jsou odolnější vůči světlu než jiné, přičemž pastelové tóny a nízká intenzita pigmentu snižují její odolnost.

Všechny informace obsažené v tomto technickém listu jsou uvedené na základě našich současných znalostí. Tyto informace není možné brát jako závazné, protože pracovní podmínky i vlastnosti ostatních materiálů jsou mimo naši kontrolu. Vždy na začátku nebo při zahájení nové výroby doporučujeme provést kontrolu a zkušební testy, kterých cílem je ověřit vhodnost výrobku. Použití produktu v jiné oblasti, než pro kterou je výrobek určen, je výhradně na odpovědnosti uživatele.



UV / UV LED sítotisková barva

PRŮMYSLOVÝ TISK
TDS REF. CHROME UV H5999-08 revize 8.2.2026

