

8600

Vynikající přilnavost na různých podkladech jako je sklo, kov, lakované kovy, keramika, různé plasty...

Velmi vysoká odolnost proti otěru a chemikáliím.



POUŽITÍ

Dvousložková epoxidová sítotisková barva řady 8600 má vynikající přilnavost k mnoha skleněným, plastovým a kovovým podkladům (sklo, kov, lakovaný kov, polyethylen PE a předupravený polypropylen PP). Má velmi vysokou povrchovou tvrdost barevného filmu, vynikající lesk a velmi dobrou odolnost proti otěru, chemikáliím, rozpouštědlům a alkoholům.



PODKLADY

- Sklo
- Keramika
- Kov
- Lakovaný kov
- Plasty
- Polyethylen PE
- Předupravený polypropylen PP

Vzhledem k různorodosti materiálů je vhodné před zahájením výroby provést potiskové zkoušky a tím ověřit použitelnost dané barvy na podkladu.



VÝHODY

- Dlouhá zpracovatelnost směsi barvy a tužidla.
- Extra lesklá.
- Vynikající přilnavost na různých podkladech.
- Vysoká stabilita tiskové barvy v sítu.
- U pastelových odstínů nedochází oddělování barev.
- Vysoká koncentrace pigmentu.
- Žluté a červené barvy jsou odolné vůči vysokým teplotám (150 °C).
- Při dokonalém vytvrzení má tato barva vynikající odolnost vůči mnoha přípravkům.



ASPEKT

Extra lesklá barva.



ŘEDĚNÍ

K dispozici jsou různá ředidla podle potřebné rychlosti vytvrzování (5–20 %):

- Rychlé: Eco R
- Středně rychlé: ECO M
- Pomalé: ECO L
- Zpomalovač: ECO RTD



TISKOVÉ ZAŘÍZENÍ

Poloautomatické stroje.



SÍTOVINY

Doporučená hustota síťoviny je 77–120 vláken/cm (229–305 vláken/palec).



TĚRKY

K této barvě se doporučují polyuretanové těrky typu SR1 nebo HR1 (jednovrstvá), s tvrdostí 75–85 Shore.



ČIŠTĚNÍ

Ředidlo G, 93801.



BALENÍ

1 kg & 5 kg.





SUŠENÍ/VYTVRZOVÁNÍ

Tužidlo	Podklady	Poměr	Zpracovatelnost	Rychlost sušení
3756	předupravený PE a PP, sklo, kov, lakované materiály	10:1 10 dílů barvy 1 díl tužidla	více než 10 hodin	80 °C pro plasty – 30 až 45 minut, 80 až 150 °C pro sklo a kov – 30 až 45 minut



SKLADOVÁNÍ

Pokud je barva skladována na tmavém místě, v původním uzavřeném obalu, při teplotě 15–25 °C, je doba skladování:

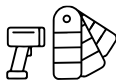
- 36 měsíců pro všechny odstíny, bílou, černou.
- 18 měsíců pro lak 090.



ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Převážná většina tiskařských barev a souvisejících produktů společnosti Encres DUBUIT neobsahuje žádné látky vzbuzující mimořádné obavy (SVHC). Naše výrobky splňují požadavky směrnic 2011/65/EU (RoHS 2), 2015/863/EU (RoHS 3) a 94/62/ES (Koncentrace těžkých kovů přítomných v obalech). Další informace o dodržování našich předpisů naleznete v dokumentu Eco System, který je k dispozici na vyžádání.

Řada 8600 by neměla být používána k potisku obalových materiálů pro potraviny, které nejsou uznány jako vhodná bariéra (plast, karton, papír a etikety připevněné na těchto médiích).



MÍCHÁNÍ ODSÍNŮ

Naše oddělení pro míchání barev pracuje se softwarem Xrite a spektrokolorimetrem. Díky němu můžeme provádět míchání barev od 1 kg. V takovém případě je nutné nám poskytnout co nejvíce informací o typu podkladu a jeho barvě, použité síťovině a také mokřý vzorek požadovaného výsledného odstínu.

Pokud máte software Xrite, můžeme vám také zaslat soubory IFSX s průvodcem formulací. Tyto průvodce jsou k dispozici také v souborech aplikace Excel.



TUŽIDLO

Tužidlo 3756 je speciálně přizpůsobeno této barvě. Podmínky použití naleznete níže.

Velmi důležité:

Použití tužidla 3756 vyžaduje dodržení následujících pokynů pro použití:

1. Vložte potřebné množství tužidla (10 %) a dobře promíchejte.
2. Před použitím vyčkejte 10 až 15 minut, tato doba je nezbytná pro dosažení lesku a optimální odolnosti (kratší doba by výrazně poškodila vzhled a zejména odolnost).

Při vícebarevném tisku barva do barvy nebo u tisku přesahů hrozí při příliš dlouhém mezisušení riziko neslučitelnosti mezi vrstvami.

Před zahájením výroby je bezpodmínečně nutné provést zkoušku.

Kontrola přilnavosti musí být provedena 48 hodin po zasoušení. Při výstupu z tunelu/pece může být barva na povrchu ještě trochu křehká.

Jakmile je mezisušení nastaveno, je nezbytné zajistit konečné sušení při 150 °C po dobu 30 minut pro dosažení maximální odolnosti.

Zvláštní případ:

Polypropylenové (PP) desky – tento typ materiálu je při výrobě předupraven koronou, ale doba této předúpravy je časově omezená, proto doporučujeme před tiskem zkontrolovat povrchové napětí materiálu pomocí tekutin, které jsou určené pro toto měření.





POMOCNÉ PROSTŘEDKY A SPECIÁLNÍ PRODUKTY

Nezapomeňte, že pomocné prostředky by se neměly do barev přidávat automaticky, ale měly by se používat s opatrností, protože jejich dávkování i oblast použití mohou často představovat rizika. Speciální produkty, které dodáváme, mají stálou kvalitu.

Firma Encres DUBUIT nemůže garantovat vhodnost použití, protože nemůže ovlivnit pracovní metody, ani provozní parametry práce s těmito produkty.

Pomocný prostředek 45576:

Použijte 1 % až 2 %, abyste zabránili oddělování barev u pastelových odstínů.

Pří sada pro lesk H3722:

Použijte 5 % až 10 % pro zlepšení lesku a povrchového napětí barevného filmu.

Ředidlo 30508:

Pokud doba zpracovatelnosti barvy stále není dostatečná, přidejte maximálně 3 % ředidla 30508 pro její prodloužení. Toto ředidlo je kompatibilní s jinými ředidly.

ŘADA 8600: STANDARDNÍ ODSTÍNY	ŠKÁLA 500: REF.	KÓD 1 KG
Citronově žlutá	500	C086500K
Žlutá	510	C086510K
Oranžově žlutá	520	C086520K
Oranžová	530	C086530K
Signální červená	540	C086540K
Rubínová	550	C086550K
Růžová	560	C086560K
Fialová	570	C086570K
Modrá	580	C086580K
Zelená	590	C086590K

ŘADA 8600: ČERNÁ, BÍLÁ A LAK	REF.	KÓD 1 KG
Černá	13	C086013K
Bílá	83	C086083K
Lak	090	C086090K

ŘADA 8600: METALICKÉ ODSTÍNY	REF.	KÓD 1 KG
Tužidlo	3756	C0853756K
Pomocný prostředek pro pastelové odstíny	45576	E45576K
Pomocný prostředek pro lesk a povrchové napětí	H3722	CDIVH3722K
Ředidlo	30508	D30508Q

Všechny informace obsažené v tomto technickém listu jsou uvedené na základě našich současných znalostí. Tyto informace není možné brát jako závazné, protože pracovní podmínky i vlastnosti ostatních materiálů jsou mimo naši kontrolu. Vždy na začátku nebo při zahájení nové výroby doporučujeme provést kontrolu a zkušební testy, kterých cílem je ověřit vhodnost výrobku. Použití produktu v jiné oblasti, než pro kterou je výrobek určen, je výhradně na odpovědnosti uživatele.

