

7400

Vysoká flexibilita.

Vysoká odolnost vůči změkčovacím prostředkům.



POUŽITÍ

Sítotisková řada barev 7400 na ředidlové bázi je speciálně vyvinutá pro tisk na povrstvené textilie, ošetřenou kůži, nylon a polyesterové plátno, které se primárně využívají při výrobě plachet, tašek a dalších produktů.



PODKLADY

- Ošetřená kůže
- Lodní plachty
- Sportovní tašky
- Oděvy z Tyvek © 14 a 16
- Textilie: bavlna, nylon, polyester
- Povrstvené textilie
- Polyuretanové pěny a laky (kožené výrobky)

Vzhledem k různorodosti materiálů je vhodné před zahájením výroby provést potiskové zkoušky a tím ověřit použitelnost dané barvy na podkladu.



VLASTNOSTI

Vysoká flexibilita této řady barev umožňuje použití síťoviny s hustotou 24–43 vláken/cm (61–110 vláken/palec), což zajišťuje maximální krycí schopnost na tmavých podkladech.



PŘILNAVOST BARVY

Některé tkaniny jsou ošetřeny impregnací, která může zhoršit přilnavost i několik dní po tisku. Před zahájením výroby v plném rozsahu je proto vždy nejlepší provést testy. Chcete-li dosáhnout lepší odolnosti proti vyprání, přidejte do barvy 10 % tužidla ST305. Barvy 7400 lze kombinovat s dalšími ředlovými sítotiskovými barvami a UV ofsetovými barvami pro tisk PVC samolepek na okna. Pro další informace se obraťte na nás.



ASPEKT

Saténová/lesklá barva.



ŘEDĚNÍ

K dispozici jsou různá ředidla podle potřebné rychlosti vytvrzování (5–20 %):

- Rychlé: ECO R
- Středně rychlé: ECO M
- Pomalé: ECO L
- Zpomalovač: ECO RTD



TISKOVÉ ZAŘÍZENÍ

½, ¾ nebo plně automatické sítotiskové linky.



SÍŤOVINY

Doporučená hustota síťoviny je 90–120 vláken/cm (230–305 vláken/palec). Lze však také použít hrubší síťoviny s hustotou 24–43 vláken/cm (61–110 vláken/palec), které umožňují dosáhnout maximální krycí schopnosti na tmavých podkladech.



SUŠENÍ/VYTVRZOVÁNÍ

Barva se vytvrzuje pouze odpařením ředidla. Rychlost vytvrzení závisí na použitém ředidle.

Pro informaci: Při použití 20% ředidla Eco R a síťoviny s hustotou 120 vláken/cm bude doba schnutí:

- při pokojové teplotě 4 až 6 minut,
- při teplotě 50/55 °C 25 až 30 sekund.





TĚRKY

Jednovrstvé SR1/HR1, dvouvrstvé HR2 nebo třívrstvé SR3/HR3 polyuretanové těrky s tvrdostí 65–75 Shore.



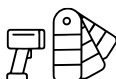
BALENÍ

1 kg & 5 kg.



SKLADOVÁNÍ

Barvy řady 7400 mají zaručenou stálost v původním neotevřeném obalu; jejich trvanlivost je 36 měsíců. Skladování by mělo probíhat při teplotě 15–25°C.



MÍCHÁNÍ ODSTÍNU

Naše oddělení pro míchání barev pracuje se softwarem Xrite a spektrokolorimetrem. Díky němu můžeme provádět míchání barev již od 1 kg. V takovém případě je nutné nám poskytnout co nejvíce informací o typu podkladu a jeho barvě, použité síťovině a také mokré vzorek požadovaného výsledného odstínu.

Pokud máte software Xrite, můžeme vám také zaslat soubory IFSX s průvodcem formulací. Tyto průvodce formulací jsou k dispozici také v souborech aplikace Excel.



METALICKÉ ODSTÍNY

Lze je získat smícháním laku 6890 s stříbrným práškem.



FLUORESCENČNÍ ODSTÍNY

Musí být použity na bílém podkladu. Zpracovatelnost těchto barev je přibližně tři měsíce od data uvedeného na obalu. Odolnost vůči světlu je časově omezená, zejména při použití do exteriéru.



POMOCNÉ PROSTŘEDKY A SPECIÁLNÍ PRODUKTY

Nezapomeňte, že pomocné prostředky by se neměly do barev přidávat automaticky, ale měly by se používat s opatrností, protože jejich dávkování i oblast použití mohou často představovat rizika. Speciální produkty, které dodáváme, mají stálou kvalitu.

Firma Encres DUBUIT nemůže garantovat vhodnost použití, protože nemůže ovlivnit pracovní metody, ani provozní parametry práce s těmito produkty.



ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tiskařské barvy a související produkty vyráběné společností Encres DUBUIT neobsahují žádné látky vzbuzující mimořádné obavy (SVHC). Naše výrobky splňují požadavky směrnice 2011/65/EU (RoHS 2), 2015/863/EU (RoHS 3) a 94/62/ES (Koncentrace těžkých kovů přítomných v obalech). Další informace o dodržování našich předpisů naleznete v dokumentu Eco System, který je k dispozici na vyžádání.



HODNOCENÍ STÁLOSTI BARVY NA SVĚTLE

Nejspolehlivější metoda hodnocení spočívá v expozici tištěných materiálů v jejich skutečném prostředí: nevýhodou této metody je časová náročnost, která musí odpovídat požadované době expozice. Akcelerovaná metoda umožňuje testování tištěných materiálů ve speciálním zařízení. Porovnáním vývoje tisku vzhledem k standardním vzorkům je možné určit indexy stálosti (podle normy NFT 30-057):

1: Velmi špatná | 2: Špatná | 3: Střední | 4: Celkem dobrá | 5: Dobrá | 6: Velmi dobrá | 7: Vynikající | 8: Mimořádná

Stálost na světle vyjadřuje trvanlivost odstínu vůči záření, nikoliv vůči povětrnostním vlivům (vlhkost, teplota). Výsledná odolnost závisí na intenzitě světla, kvalitě pigmentů a tloušťce nátěru – čím je vrstva tenčí, tím je ochrana slabší. Rovněž platí, že barvy s nízkou sytostí a pastelové odstíny ztrácejí svou sílu rychleji.



ŘADA 7400: STANDARDNÍ ODSSTÍNY	ŠKÁLA 300: REF.	KÓD 1 KG	KÓD 5 KG
Citronově žlutá	300	C074300K	
Žlutá	310	C074310K	
Oranžově žlutá	320	C074320K	
Oranžová	330	C074330K	
Signální červená	340	C074340K	
Rubínová	350	C074350K	
Růžová	360	C074360K	
Fialová	370	C074370K	
Modrá	380	C074380K	
Zelená	390	C074390K	

ŘADA 7400: ČERNÁ, BÍLÁ A LAK	REF.	KÓD 1 KG	KÓD 5 KG
Černá	11	CK74011K	
Neprůhledná	80	CK74080K	C074080C
Krycí bílá	82	CK74082K	C074082C
Lak	90	CK74090K	

ŘADA 7400: METALICKÉ ODSSTÍNY	REF.	KÓD 1 KG	KÓD 5 KG
Jasně zlatá	25S	C074460K	
Zlatá	25S	C074462K	
Zlato měděná	25S	C074464K	
Stříbrná	21S	C074470K	
Fluorescentní odstíny		C074800K	

ŘADA 7400: POMOCNÉ PROSTŘEDKY	REF.	KÓD 1 KG	KÓD 5 KG
Tužidlo	ST305	BDIV305K	

Všechny informace obsažené v tomto technickém listu jsou uvedené na základě našich současných znalostí. Tyto informace není možné brát jako závazné, protože pracovní podmínky i vlastnosti ostatních materiálů jsou mimo naši kontrolu. Vždy na začátku nebo při zahájení nové výroby doporučujeme provést kontrolu a zkušební testy, kterých cílem je ověřit vhodnost výrobku. Použití produktu v jiné oblasti, než pro kterou je výrobek určen, je výhradně na odpovědnosti uživatele.

