

2800

Vysoká flexibilita.

Vysoká odolnost vůči změkčovacím prostředkům.



POUŽITÍ

Sítotisková řada barev 2800 na ředidlové bázi je určena k tisku na flexibilní PVC, předupravený PET a polykarbonát.



PODKLADY

- Měkčené a tvrzené PVC
- Předupravený polyester PET
- Polykarbonát PC

Vzhledem k různorodosti materiálů je vhodné před zahájením výroby provést potiskové zkoušky a tím ověřit použitelnost dané barvy na podkladu.



VLASTNOSTI

Díky vysoké pružnosti a nízké citlivosti na migraci změkčovadel lze dosáhnout vynikajících výsledků při výrobě elektrostatických materiálů, pouzder, obalů na notebooky, obalů na knihy atd... Kompatibilní s tvarováním za tepla a tepelným pájením.

Na přání vám můžeme dodat matné odstíny, extra krycí a vysoce pigmentované odstíny. Pro více informací nás prosím kontaktujte.

Upozornění: Odstíny Citronově žlutá 300 a Žlutá 310 degradují při teplotách nad 120 °C.



SUŠENÍ/VYTVRZOVÁNÍ

Barva se vytvrzuje pouze odpařením ředidla. Rychlost vytvrzení závisí na použitém ředidle.

Pro informaci: Při použití 20 % ředidla ECO R a síťoviny s hustotou 120 vláken/cm bude doba schnutí při pokojové teplotě 2–3 minuty a při teplotě 50–55 °C 10–15 sekund.



PŘILNAVOST BARVY

V případě obtížného přilnutí na některých podkladech můžete použít ředidlo 30508; jeho vynikající stabilita při sítotisku umožňuje použití jak na ručních strojích, tak na automatických strojích.



ŘEDĚNÍ

K dispozici jsou různá ředidla podle potřebné rychlosti vytvrzování (5–20 %):

- Rychlé: ECO R
- Středně rychlé: ECO M
- Pomalé: ECO L
- Zpomalovač: ECO RTD

V případě problémů s přilnavostí lze rovněž použít ředidlo 30508.



ASPEKT

Lesklá barva. Matné odstíny na vyžádání.



TISKOVÉ ZAŘÍZENÍ

1/2, 3/4 nebo plně automatické sítotiskové linky.



SÍŤOVINY

Doporučená hustota síťoviny je 90–120 vláken/cm (229–305 vláken/palec).





TĚRKY

Jednovrstvé SR1/HR1, dvouvrstvé HR2 nebo třívrstvé SR3/HR3 polyuretanové těrky s tvrdostí 75–85 Shore.



ČIŠTĚNÍ

Ředidlo ECO N, čistič síťoviny H5726.



BALENÍ

1 kg & 5 kg.



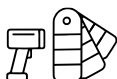
SKLADOVÁNÍ

Barvy řady 2800 mají zaručenou stálost v původním, neotevřeném balení 36 měsíců. Skladování by mělo být na suchém a tmavém místě při teplotě 15–25 °C.



ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tiskařské barvy a související produkty vyráběné společností Encres DUBUIT neobsahují žádné látky vzbuzující mimořádné obavy (SVHC). Naše výrobky splňují požadavky směrnic 2011/65/EU (RoHS 2), 2015/863/EU (RoHS 3) a 94/62/ES (Koncentrace těžkých kovů přítomných v obalech). Další informace o dodržování našich předpisů naleznete v dokumentu Eco System, který je k dispozici na vyžádání.



MÍCHÁNÍ ODSŤÍNU

Naše oddělení pro míchání barev pracuje se softwarem Xrite a spektrokolorimetrem. Díky němu můžeme provádět míchání barev již od 1 kg. V takovém případě je nutné nám poskytnout co nejvíce informací o typu podkladu a jeho barvě, použité síťovině a také mokré vzorek požadovaného výsledného odstínu. Pokud máte software Xrite, můžeme vám také zaslat soubory IFSX s průvodcem formulací. Tyto průvodce formulací jsou k dispozici také v souborech aplikace Excel.



METALICKÉ ODSŤÍNY

Lze je získat smícháním laku 6890 s stříbrným práškem.



FLUORESCENČNÍ ODSŤÍNY

Musí být použity na bílém podkladu. Zpracovatelnost těchto barev je přibližně tři měsíce od data uvedeného na obalu. Odolnost vůči světlu je časově omezená, zejména při použití do exteriéru.



POMOCNÉ PROSTŘEDKY

Nezapomeňte, že pomocné prostředky by se neměly do barev přidávat automaticky, ale měly by se používat s opatrností, protože jejich dávkování i oblast použití mohou často představovat rizika. Speciální produkty, které dodáváme, mají stálou kvalitu.

Firma Encres DUBUIT nemůže garantovat vhodnost použití, protože nemůže ovlivnit pracovní metody, ani provozní parametry práce s těmito produkty.



HODNOCENÍ STÁLOSTI BARVY NA SVĚTLE

Nejspolehlivější metoda hodnocení spočívá v expozici tištěných materiálů v jejich skutečném prostředí: nevýhodou této metody je časová náročnost, která musí odpovídat požadované době expozice. Akcelerovaná metoda umožňuje testování tištěných materiálů ve speciálním zařízení. Porovnáním vývoje tisku vzhledem k standardním vzorkům je možné určit indexy stálosti (podle normy NFT 30-057):

1: Velmi špatná | 2: Špatná | 3: Střední | 4: Celkem dobrá | 5: Dobrá | 6: Velmi dobrá | 7: Vynikající | 8: Mimořádná

Stálost na světle vyjadřuje trvanlivost odstínu vůči záření, nikoliv vůči povětrnostním vlivům (vlhkost, teplota). Výsledná odolnost závisí na intenzitě světla, kvalitě pigmentů a tloušťce nátěru – čím je vrstva tenčí, tím je ochrana slabší. Rovněž platí, že barvy s nízkou sytostí a pastelové odstíny ztrácejí svou sílu rychleji.



ŘADA 2800: STANDARDNÍ ODSÍNY	ŠKÁLA 300: REF.	KÓD 1 KG	KÓD 5 KG
Citronově žlutá	300		C028300C
Žlutá	310		C028310C
Oranžově žlutá	320		C028330C
Oranžová	330		C068330K
Signální červená	340		C028340C
Rubínová	350		C028350C
Růžová	360		C028360C
Fialová	370		C028370C
Modrá	380		C028380C
Zelená	390		C028390C

ŘADA 2800: ČERNÁ, BÍLÁ A LAK	REF.	KÓD 1 KG	KÓD 5 KG
Černá	11		C028011C
Krycí bílá	82		C028082C
Extra krycí bílá	83		C028083C
Lak	90		C028090C

ŘADA 2800: METALICKÉ ODSÍNY	REF.	KÓD 1 KG	KÓD 5 KG
Jasně zlatá	25S	C028460K	
Zlatá	25S	C028462K	
Zlato měděná	25S	C028464K	
Stříbrná	21S	C028470K	
Stříbrný prášek	18S	C028471K	
Fluorescentní odstíny		C028800K	



ŘADA 2800: POMOCNÉ PROSTŘEDKY	REF.	KÓD 1 KG	KÓD 5 KG
Pomalé ředidlo Eco L	SLOW	DLL	DLQ
Středně rychlé ředidlo Eco M	MEDIUM	DML	DMQ
Rychlé ředidlo Eco R	FAST		
Super rychlé ředidlo Eco	SUPER FAST		DSRQ
Ředidlo 30508	30508		D3058Q
Zpomalovač		DRTDL	DRTDQ

Všechny informace obsažené v tomto technickém listu jsou uvedené na základě našich současných znalostí. Tyto informace není možné brát jako závazné, protože pracovní podmínky i vlastnosti ostatních materiálů jsou mimo naši kontrolu. Vždy na začátku nebo při zahájení nové výroby doporučujeme provést kontrolu a zkušební testy, kterých cílem je ověřit vhodnost výrobku. Použití produktu v jiné oblasti, než pro kterou je výrobek určen, je výhradně na odpovědnosti uživatele.

